**Сведения о проработке критериев определения страны происхождения товаров для включения**

**в проект Правил определения страны происхождения товаров, происходящих с территории**

**государств – членов Евразийского экономического союза (далее – Проект Правил)**

*Отрасль:* ***станкостроение***

*Группа разработчиков № 1*

*По состоянию на 24.07.2020.2020*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование и код товара | Требования и условия по стране происхождения | ИТОГ |
| Постановление Правительства Российской Федерации № 719 | Соглашение о Правилах определения страны происхождения товаров в СНГ от 20.11.2009  | Наименование и код товара согласно ТН ВЭД ЕАЭС | Выработанные критерии для Проекта Правил  |
| **Продукция станкостроения:** | Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций(условий) (при наличии):наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. **следующих операций (при наличии):****синтез инструментального материала;****резка;****точение;****фрезерование;****шлифование;****полирование;****термообработка**наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;**с 1 января 2016 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства товара - **не более 70 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;**с 1 января 2018 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства товара - **не более 50 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;**с 1 января 2020 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства товара - **не более 30 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:управляющий программно-аппаратный комплекс;мотор-шпиндель;электрошпиндель;рабочая головка (лазерная, гидроабразивная и др.);двухосевой стол;одноосевой стол;накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки;двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя);одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя);статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки;револьверная головка;устройство смены инструмента (штампа, паллет);магазин инструмента;магазин паллет;стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования;электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;лазерные указатели, датчики положения бесконтактные, др.;датчики контактные, 3D щупы, др.;опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные и др.;насосы высокого и сверхвысокого давления;рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;системы гидро-, пневмоподготовки;система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающие жидкости;системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;направляющие качения, скольжения, др.;винтовые передачи роликовые, шариковые и др.;передачи зацепления цепные, ременные;муфты;редуктор;вариатор (мультипликатор);коробки передач;преобразователи электрические - генераторы и др.;поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и т.п.;стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали;средние и мелкие корпусные детали;дельта-механизмы;зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы;устройство заграждения (кабинетная защита).Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, **с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций:****сборка;****производственные (контрольно-измерительные) испытания;****механическая обработка деталей станка;****термическая обработка деталей станка;****заготовительные операции (лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка);****сварочные или листогибочные работы**наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;**с 1 января 2016 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства станка - **не более 75 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;**с 1 января 2018 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства станка - **не более 50 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;**с 1 января 2020 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства станка - **не более 20 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства станка.При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:управляющий программно-аппаратный комплекс [<2>](#P8061);источник излучения - лазерные трубки и др.;электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные, др.;датчики контактные, 3D щупы, др.;усилители оптические (объективы, линзы и т.п.);опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро- и др.;насосы высокого и сверхвысокого давления;рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;системы гидро-, пневмоподготовки;система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей;системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;передачи зацепления цепные, ременные;другие - муфты и др.;редуктор;вариатор (мультипликатор);коробки передач и др.;преобразователи электрические - генераторы и др.;базовые ответственные детали: шпиндельный вал, поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и др.;стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали;средние и мелкие корпусные детали;зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры;электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы.Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, **с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций:****сборка;****производственные (контрольно-измерительные) испытания;****механическая обработка деталей станка;****термическая обработка деталей станка;****заготовительные операции: лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка;****сварочные или листогибочные работы** | Нет оценки в баллах | Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции4.4. Приспособления, принадлежности, запасные части и **инструменты**, предназначенные для использования с машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами, считаются происходящими из той же страны, что и машины, оборудование, аппараты или транспортные средства, если данные приспособления, принадлежности, запасные части и инструменты ввозятся и продаются в комплекте с вышеуказанными машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами и в количестве, обычно поставляемом с данными устройствами. | Нет оценки в баллах | **8203 10** Напильники , надфили… и аналогичные инструменты***…*****8207 40** Сменные рабочие инструменты для ручных инструментов, с механическим приводом или без него или для станков …***…*****8466 10** Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 84.56 - 84.65, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:приспособления для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки**8456 10** Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов; водоструйные резательные машины:работающие с использованием процессов лазерного или другого светового или фотонного излучения**8458 11** Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие:горизонтальные:с числовым программным управлением **…****8459 69** Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной позиции 84.58:станки фрезерные прочие: прочие**…****8463**Станки для обработки металлов или металлокерамики без удаления материала прочие**8464 10** Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла:станки пильные**8464 20**Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла:станки шлифовальные или полировальные**8464 90**Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла: прочие**8466 93**Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 84.56 - 84.65, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:прочие:к станкам товарных позиций 84.56 - 84.61**8466** **94**Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 84.56 - 84.65, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:прочие:к станкам товарной позиции 84.62 или 84.63**8486 90** Машины и аппаратура, используемые исключительно или в основном для производства полупроводниковых булей или пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей; машины и аппаратура, поименованные в примечании 9 (В) к данной группе; части и принадлежности:части и принадлежности |  |
| ПП РФ № 616(ОК034-2014) | ПП РФ № 719(ОК 034-2014) | Соглашение СНГ (ТН ВЭД СНГ) |
| 25.73.30 Инструмент ручной прочий25.73.40 Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)28.49.2 Оправки для крепления инструмента28.41.1 Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа28.41.2 Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие28.41.3 Станки металлообрабатывающие прочие28.49.1 Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов28.41.4 Части и принадлежности станков для обработки металлов | Инструмент ручной прочий (код 25.73.3);Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)(код 25.73.4);Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки(код 26.51.33);Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков(код 28.49.21);Оправки для крепления деталей на станках(код 28.49.22);Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков(код 28.49.23);Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твердой резины (эбонита) и аналогичных твердых материалов(код 28.49.2);Круги шлифовальные(код 23.91.11.140);Круги отрезные(код 23.91.11.150);Круги полировальные(код 23.91.11.160);Оборудование металлообрабатывающее и станки(код 28.4);Оборудование металлообрабатывающее(код 28.41);Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа(код 28.41.1);Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом(код 28.41.11);Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом(код 28.41.11.000);Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов(код 28.41.12);Центры металлообрабатывающие(код 28.41.12.110);Станки агрегатные металлообрабатывающие(код 28.41.12.120);Станки многофункциональные металлообрабатывающие(код 28.41.12.130);Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие(код 28.41.2);Станки токарные металлорежущие(код 28.41.21);Станки токарные металлорежущие без числового программного управления(код 28.41.21.110);Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением(код 28.41.21.120);Станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки(код 28.41.22);Станки сверлильные металлорежущие(код 28.41.22.110);Станки расточные металлорежущие(код 28.41.22.120);Станки фрезерные металлорежущие(код 28.41.22.130);Станки гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие, не включенные в другие группировки(код 28.41.22.140);Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов(код 28.41.23);Станки для снятия заусенцев металлообрабатывающие(код 28.41.23.110);Станки заточные металлообрабатывающие(код 28.41.23.120);Станки шлифовальные металлообрабатывающие(код 28.41.23.130);Станки для прочих видов финишной обработки металлов(код 28.41.23.190);Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла(код 28.41.24);Станки продольно-строгальные металлообрабатывающие(код 28.41.24.110);Станки пильные металлообрабатывающие(код 28.41.24.120);Станки отрезные металлообрабатывающие(код 28.41.24.130);Станки зубообрабатывающие(код 28.41.24.140);Станки для прочих видов обработки металлов резанием(код 28.41.24.190);Станки металлообрабатывающие прочие(код 28.41.3);Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов(код 28.41.31);Машины гибочные металлообрабатывающие(код 28.41.31.110);Машины кромкогибочные металлообрабатывающие(код 28.41.31.120);Машины правильные металлообрабатывающие(код 28.41.31.130);Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов(код 28.41.32);Ножницы механические металлообрабатывающие(код 28.41.32.110);Машины пробивные металлообрабатывающие(код 28.41.32.120);Машины вырубные металлообрабатывающие(код 28.41.32.130);Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки(код 28.41.33);Машины и молоты ковочные(код 28.41.33.110);Машины и молоты штамповочные(код 28.41.33.120);Прессы гидравлические(код 28.41.33.130);Прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки(код 28.41.33.190);Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки(код 28.41.34);Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки(код 28.41.34.000);Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком(код 28.41.9);Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком(код 28.41.99);Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком(код 28.41.99.000);Станки прочие(код 28.49);Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов(код 28.49.1);Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла(код 28.49.11);Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов(код 28.49.11.110);Станки для холодной обработки стекла(код 28.49.11.120);Станки для обработки дерева, пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов; оборудование для нанесения гальванического покрытия(код 28.49.12);Станки деревообрабатывающие(код 28.49.12.110);Станки деревообрабатывающие круглопильные, ленточнопильные и лобзиковые(код 28.49.12.111);Станки деревообрабатывающие строгальные(код 28.49.12.112);Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные(код 28.49.12.113);Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные(код 28.49.12.114);Станки деревообрабатывающие универсальные, комбинированные и бытовые(код 28.49.12.115)Станки деревообрабатывающие специализированные(код 28.49.12.116);Станки деревообрабатывающие прочие(код 28.49.12.119)Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов(код 28.49.12.120);Оборудование для нанесения гальванического покрытия(код 28.49.12.130);Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239(код 28.21.13);Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239(код 28.91.11.144);Машины и механизмы дробеметные и пескоструйные(код из 28.29.22.140);Инструменты и приборы прочие для измерения, контроля и испытаний (Контрольно-измерительные машины)(код 26.51.6);Части и принадлежности станков для обработки металлов(код 28.41.4);Части и принадлежности станков для обработки металлов(код 28.41.40);Части и принадлежности станков для обработки металлов(код 28.41.40.000); | Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для машин и оборудованияТоварных позиций 8456-8466 |
| **23.91.11**Жернова, точильные камни, шлифовальные круги и аналогичные изделия без каркаса, для обработки камней, и их части, из природного камня, агломерированных природных или искусственных абразивов или керамики | **23.91.11.140** Круги шлифовальные**23.91.11.150** Круги отрезные**23.91.11.160** Круги полировальные | **6802**Камень обработанный (кроме сланца) для памятников или строительства, и изделия из него, кроме товаров товарной позиции 6801; кубики для мозаики и аналогичные изделия из природного камня (включая сланец) на основе или без основы; гранулы, крошка и порошок из природного камня │(включая сланец), искусственно окрашенные | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций (при наличии):синтез инструментального материала;резка;точение;фрезерование;шлифование;полирование;термообработка | Нет оценки в баллах | Пиление или разделение другим способом | Нет оценки в баллах | 6804 10 Жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия без опорных конструкций, предназначенные для шлифовки, заточки, полировки, подгонки или резания, камни для ручной заточки или полировки и их части из природного камня, из агломерированных природных или искусственных абразивов или из керамики, в сборе с деталями из других материалов или без этих деталей:жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_