**Сведения о проработке критериев определения страны происхождения товаров для включения**

**в проект Правил определения страны происхождения товаров, происходящих с территории**

**государств – членов Евразийского экономического союза (далее – Проект Правил)**

*Отрасль:* ***станкостроение***

*Группа разработчиков № 1*

*По состоянию на 24.07.2020.2020*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование и код товара | | | Требования и условия по стране происхождения | | | | ИТОГ | |
| Постановление Правительства  Российской Федерации № 719 | | Соглашение  о Правилах определения страны происхождения товаров в СНГ от 20.11.2009 | | Наименование и код товара согласно ТН ВЭД ЕАЭС | Выработанные критерии для Проекта Правил |
| **Продукция станкостроения:** | | | Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций  (условий) (при наличии):  наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. **следующих операций (при наличии):**  **синтез инструментального материала;**  **резка;**  **точение;**  **фрезерование;**  **шлифование;**  **полирование;**  **термообработка**  наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  **с 1 января 2016 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства товара - **не более 70 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;  **с 1 января 2018 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства товара - **не более 50 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;  **с 1 января 2020 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства товара - **не более 30 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.  При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:  управляющий программно-аппаратный комплекс;  мотор-шпиндель;  электрошпиндель;  рабочая головка (лазерная, гидроабразивная и др.);  двухосевой стол;  одноосевой стол;  накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки;  двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя);  одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя);  статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки;  револьверная головка;  устройство смены инструмента (штампа, паллет);  магазин инструмента;  магазин паллет;  стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования;  электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;  оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;  лазерные указатели, датчики положения бесконтактные, др.;  датчики контактные, 3D щупы, др.;  опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные и др.;  насосы высокого и сверхвысокого давления;  рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;  системы гидро-, пневмоподготовки;  система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающие жидкости;  системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;  цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;  направляющие качения, скольжения, др.;  винтовые передачи роликовые, шариковые и др.;  передачи зацепления цепные, ременные;  муфты;  редуктор;  вариатор (мультипликатор);  коробки передач;  преобразователи электрические - генераторы и др.;  поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и т.п.;  стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали;  средние и мелкие корпусные детали;  дельта-механизмы;  зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;  тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;  конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы;  устройство заграждения (кабинетная защита).  Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, **с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций:**  **сборка;**  **производственные (контрольно-измерительные) испытания;**  **механическая обработка деталей станка;**  **термическая обработка деталей станка;**  **заготовительные операции (лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка);**  **сварочные или листогибочные работы**  наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  **с 1 января 2016 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства станка - **не более 75 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;  **с 1 января 2018 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства станка - **не более 50 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;  **с 1 января 2020 г.** соблюдение процентной доли иностранных [<1>](#P8060) комплектующих изделий для производства станка - **не более 20 процентов** общего количества комплектующих, необходимых для производства станка.  При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:  управляющий программно-аппаратный комплекс [<2>](#P8061);  источник излучения - лазерные трубки и др.;  электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;  оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;  лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные, др.;  датчики контактные, 3D щупы, др.;  усилители оптические (объективы, линзы и т.п.);  опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро- и др.;  насосы высокого и сверхвысокого давления;  рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;  системы гидро-, пневмоподготовки;  система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей;  системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;  цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;  передачи зацепления цепные, ременные;  другие - муфты и др.;  редуктор;  вариатор (мультипликатор);  коробки передач и др.;  преобразователи электрические - генераторы и др.;  базовые ответственные детали: шпиндельный вал, поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и др.;  стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали;  средние и мелкие корпусные детали;  зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры;  электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;  тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;  конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы.  Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, **с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций:**  **сборка;**  **производственные (контрольно-измерительные) испытания;**  **механическая обработка деталей станка;**  **термическая обработка деталей станка;**  **заготовительные операции: лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка;**  **сварочные или листогибочные работы** | Нет оценки в баллах | Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции  4.4. Приспособления, принадлежности, запасные части и **инструменты**, предназначенные для использования с машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами, считаются происходящими из той же страны, что и машины, оборудование, аппараты или транспортные средства, если данные приспособления, принадлежности, запасные части и инструменты ввозятся и продаются в комплекте с вышеуказанными машинами, оборудованием, аппаратами или транспортными средствами и в количестве, обычно поставляемом с данными устройствами. | Нет оценки в баллах | **8203 10** Напильники , надфили… и аналогичные инструменты  ***…***  **8207 40**  Сменные рабочие инструменты для ручных инструментов, с механическим приводом или без него или для станков …  ***…***  **8466 10**  Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 84.56 - 84.65, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:приспособления для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки  **8456 10**  Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов; водоструйные резательные машины:работающие с использованием процессов лазерного или другого светового или фотонного излучения  **8458 11**  Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие:горизонтальные:с числовым программным управлением **…**  **8459 69**  Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной позиции 84.58:станки фрезерные прочие: прочие**…**  **8463**  Станки для обработки металлов или металлокерамики без удаления материала прочие  **8464 10**  Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла:станки пильные  **8464 20**  Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла:станки шлифовальные или полировальные  **8464 90**  Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла: прочие  **8466 93**  Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 84.56 - 84.65, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:прочие:к станкам товарных позиций 84.56 - 84.61  **8466** **94**  Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 84.56 - 84.65, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к станкам; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:прочие:к станкам товарной позиции 84.62 или 84.63  **8486 90**  Машины и аппаратура, используемые исключительно или в основном для производства полупроводниковых булей или пластин, полупроводниковых приборов, электронных интегральных схем или плоских дисплейных панелей; машины и аппаратура, поименованные в примечании 9 (В) к данной группе; части и принадлежности:части и принадлежности |  |
| ПП РФ № 616  (ОК034-2014) | ПП РФ № 719  (ОК 034-2014) | Соглашение СНГ (ТН ВЭД СНГ) |
| 25.73.30 Инструмент ручной прочий  25.73.40 Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)  28.49.2 Оправки для крепления инструмента  28.41.1 Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа  28.41.2 Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие  28.41.3 Станки металлообрабатывающие прочие  28.49.1 Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов  28.41.4 Части и принадлежности станков для обработки металлов | Инструмент ручной прочий  (код 25.73.3);  Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)  (код 25.73.4);  Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки  (код 26.51.33);  Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков  (код 28.49.21);  Оправки для крепления деталей на станках  (код 28.49.22);  Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков  (код 28.49.23);  Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твердой резины (эбонита) и аналогичных твердых материалов  (код 28.49.2);  Круги шлифовальные  (код 23.91.11.140);  Круги отрезные  (код 23.91.11.150);  Круги полировальные  (код 23.91.11.160);  Оборудование металлообрабатывающее и станки  (код 28.4);  Оборудование металлообрабатывающее  (код 28.41);  Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа  (код 28.41.1);  Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом  (код 28.41.11);  Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом  (код 28.41.11.000);  Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов  (код 28.41.12);  Центры металлообрабатывающие  (код 28.41.12.110);  Станки агрегатные металлообрабатывающие  (код 28.41.12.120);  Станки многофункциональные металлообрабатывающие  (код 28.41.12.130);  Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие  (код 28.41.2);  Станки токарные металлорежущие  (код 28.41.21);  Станки токарные металлорежущие без числового программного управления  (код 28.41.21.110);  Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением  (код 28.41.21.120);  Станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки  (код 28.41.22);  Станки сверлильные металлорежущие  (код 28.41.22.110);  Станки расточные металлорежущие  (код 28.41.22.120);  Станки фрезерные металлорежущие  (код 28.41.22.130);  Станки гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие, не включенные в другие группировки  (код 28.41.22.140);  Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов  (код 28.41.23);  Станки для снятия заусенцев металлообрабатывающие  (код 28.41.23.110);  Станки заточные металлообрабатывающие  (код 28.41.23.120);  Станки шлифовальные металлообрабатывающие  (код 28.41.23.130);  Станки для прочих видов финишной обработки металлов  (код 28.41.23.190);  Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла  (код 28.41.24);  Станки продольно-строгальные металлообрабатывающие  (код 28.41.24.110);  Станки пильные металлообрабатывающие  (код 28.41.24.120);  Станки отрезные металлообрабатывающие  (код 28.41.24.130);  Станки зубообрабатывающие  (код 28.41.24.140);  Станки для прочих видов обработки металлов резанием  (код 28.41.24.190);  Станки металлообрабатывающие прочие  (код 28.41.3);  Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов  (код 28.41.31);  Машины гибочные металлообрабатывающие  (код 28.41.31.110);  Машины кромкогибочные металлообрабатывающие  (код 28.41.31.120);  Машины правильные металлообрабатывающие  (код 28.41.31.130);  Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов  (код 28.41.32);  Ножницы механические металлообрабатывающие  (код 28.41.32.110);  Машины пробивные металлообрабатывающие  (код 28.41.32.120);  Машины вырубные металлообрабатывающие  (код 28.41.32.130);  Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки  (код 28.41.33);  Машины и молоты ковочные  (код 28.41.33.110);  Машины и молоты штамповочные  (код 28.41.33.120);  Прессы гидравлические  (код 28.41.33.130);  Прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки  (код 28.41.33.190);  Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки  (код 28.41.34);  Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки  (код 28.41.34.000);  Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком  (код 28.41.9);  Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком  (код 28.41.99);  Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком  (код 28.41.99.000);  Станки прочие  (код 28.49);  Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов  (код 28.49.1);  Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла  (код 28.49.11);  Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов  (код 28.49.11.110);  Станки для холодной обработки стекла  (код 28.49.11.120);  Станки для обработки дерева, пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов; оборудование для нанесения гальванического покрытия  (код 28.49.12);  Станки деревообрабатывающие  (код 28.49.12.110);  Станки деревообрабатывающие круглопильные, ленточнопильные и лобзиковые  (код 28.49.12.111);  Станки деревообрабатывающие строгальные  (код 28.49.12.112);  Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные  (код 28.49.12.113);  Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные  (код 28.49.12.114);  Станки деревообрабатывающие универсальные, комбинированные и бытовые  (код 28.49.12.115)  Станки деревообрабатывающие специализированные  (код 28.49.12.116);  Станки деревообрабатывающие прочие  (код 28.49.12.119)  Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов  (код 28.49.12.120);  Оборудование для нанесения гальванического покрытия  (код 28.49.12.130);  Исключено. - [Постановление](consultantplus://offline/ref=B68D538D08A97D47B1166031AFDAD3701446B4F28596E2582F8421AAF50C55DB4B005FEE87C33863D8C1BCC6396AE0DF92CAD51EA9473E4Ap0HFM) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239  (код 28.21.13);  Исключено. - [Постановление](consultantplus://offline/ref=B68D538D08A97D47B1166031AFDAD3701446B4F28596E2582F8421AAF50C55DB4B005FEE87C33863D8C1BCC6396AE0DF92CAD51EA9473E4Ap0HFM) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239  (код 28.91.11.144);  Машины и механизмы дробеметные и пескоструйные  (код из 28.29.22.140);  Инструменты и приборы прочие для измерения, контроля и испытаний (Контрольно-измерительные машины)  (код 26.51.6);  Части и принадлежности станков для обработки металлов  (код 28.41.4);  Части и принадлежности станков для обработки металлов  (код 28.41.40);  Части и принадлежности станков для обработки металлов  (код 28.41.40.000); | Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для машин и оборудования  Товарных позиций  8456-8466 |
| **23.91.11**  Жернова, точильные камни, шлифовальные круги и аналогичные изделия без каркаса, для обработки камней, и их части, из природного камня, агломерированных природных или искусственных абразивов или керамики | **23.91.11.140** Круги шлифовальные  **23.91.11.150** Круги отрезные  **23.91.11.160** Круги полировальные | **6802**  Камень обработанный (кроме сланца) для памятников или строительства, и изделия из него, кроме товаров товарной позиции 6801; кубики для мозаики и аналогичные изделия из природного камня (включая сланец) на основе или без основы; гранулы, крошка и порошок из природного камня │(включая сланец), искусственно окрашенные | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций (при наличии):  синтез инструментального материала;  резка;  точение;  фрезерование;  шлифование;  полирование;  термообработка | Нет оценки в баллах | Пиление или разделение другим способом | Нет оценки в баллах | 6804 10  Жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия без опорных конструкций, предназначенные для шлифовки, заточки, полировки, подгонки или резания, камни для ручной заточки или полировки и их части из природного камня, из агломерированных природных или искусственных абразивов или из керамики, в сборе с деталями из других материалов или без этих деталей:жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_