|  |
| --- |
| Приложение 1к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаровдля целей государственных (муниципальных) закупок |

*Отрасль: Электроника и радиоэлектроника*

*Отраслевая подгруппа: 3*

*Дата обсуждения: к 13.01.2021 г., к 18.01.2022, к 25.01.2022*

**ПЕРЕЧЕНЬ**
**условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена Евразийского экономического союза**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код ТН ВЭД ЕАЭС****и наименование товара** | **Код и наименование товара в соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности (КПЕС 2008)****(при наличии)** | **Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения из государства-члена Евразийского экономического союза** | **Примечание** |
| 8515 118515 198515 218515 298515 318515 398515 80Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла | из 27.90.31Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена<1> прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <3>наличие у юридического лица государства - члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции; наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств - членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):сборка;настройка; проведение приемо-сдаточных испытаний;упаковка; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов от цены товара. В вышеуказанном пределе материалы, классифицируемые в той же позиции, что и продукт – не более 10% от цены товара.  | 21.10.2021РБ – резервКР (МЭиПКР) – замечания, предложения отсутствуют;РФ – уточнят все сноски, требования14.12.2021НПП Атамекен – без замечанийСОП – против сноски <1>КР – без замечаний 11.01.2022РБ – резерв,РК – против сноски 1,КР - против сноски 1,РФ – оставить сноску 1, 18.01.2022РБ – условия производства согласовываются, против сноски 1 |
| 8541 41 000Светодиоды (LED) | из 26.11.22.200Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов | наличие у юридического лица - налогового резидента государства – члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <2>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 60 процентов цены товара; осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций ~~(при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)~~ (Минпромторг РФ)~~,~~ которые в совокупности оцениваются баллами (не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 200 баллов):производство или использование произведенных на территориях государств – членов:светоизлучающих полупроводниковых кристаллов – 70 баллов;корпуса светодиода – 50 баллов;люминофоров (при необходимости) – 50 баллов;корпусирование (сборка) светодиодов – 60 баллов;проведение приемо-сдаточных испытаний - 40 баллов | 14.12.2021ООО «Арлайт и К» – без замечанийCОП (РК) – без замечанийНПП Атамекен – резервКР – резерв11.01.2022РБ – резерв, Алрайт и К код из 8541 41,РК – без замечаний, код из 8541КР – поддерживается,РФ – поддерживается,ЕЭК – уточнить код,18.01.2022РБ – согласованоРК (СОП) – код ТН ВЭД ЕАЭС «8541 41» отсутствует в ТН ВЭД ЕАЭС. указать «8541 41 000 Светодиоды (LED)»РФ – изменения по условиям производстваРК (СОП) – поддерживает РФ |
| ~~из 8541 40~~~~из 8541 50~~из 8541из 9405 ~~9405 10 400~~~~9405 10 500~~~~9405 10 980~~~~9405 20 400 2~~~~9405 20 400 5~~~~9405 20 400 6~~~~9405 20 500 2~~~~9405 20 990 2~~~~9405 30 000~~~~9405 40 100~~~~9405 40 390 2~~ ~~9405 40 990 2~~~~9405 60 200 2~~~~9405 60 800 2~~~~9405 99 000~~Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия | из 27.40.39Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия | наличие у юридического лица - налогового резидента государства – члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <2>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара; осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций ~~(при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)~~ (Минпромторг РФ)~~,~~ которые в совокупности оцениваются баллами (не менее 150 баллов, с 1 января 2025 года не менее 200 баллов):производство или использование произведенных на территориях государств - членов корпусов (30 баллов);производство или использование произведенных на территориях государств - членов корпусов вторичных источников питания (драйверов) (30 баллов);сборка (40 баллов);монтаж и пайка светодиодов на печатные платы (30 баллов);операции по обеспечению степени защиты оболочки (компаундирование, герметизация) (20 баллов);проведение приемо-сдаточных испытаний (30 баллов); производство или использование произведенных на территориях государств - членов групповых или одиночных линз для светодиодов (20 баллов);производство или использование произведенных на территории государств - членов светодиодов или светодиодных модулей (30 баллов).осуществление на территориях государств - членов следующих операций:производство или использование произведенных на территории государств - членов корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов);сборка;проведение приемо-сдаточных испытаний) ;производство или использование произведенных на территории государств - членов светодиодов | 21.10.2021РБ - ООО «Алрайт и К» «из 8541 40Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия» некорректное название, это не светильники. Группа по ОКПД более широкая в предложениях РБ; ОАО «Зенит» - предлагается балльная система. Дадут предложения;РК – МИИР – резервКР (МЭиПКР) – замечания, предложения отсутствуютКР – за консенсус; РФ – прописать наименование в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС для кода «из 8541 40». В отношении балльной системы резерв.РБ (письмо МАРТ от 11.11.2021)Из 9405 Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия14.12.2021РБ ОАО «Интеграл» - предлагается убрать балльную системуРБ ОАО «Зенит» - за балльную системуРБ - ООО «Алрайт и К» - резервCОП (РК) - без замечанийНПП Атамекен – резервКР – резерв18.01.2022РБ – резервРФ – изменения по условиям производстваРК (СОП) – поддерживает РФ + указать только коды ТН ВЭД «из 8541, из 9405»МИИР РК - поддерживает СОП |
| из 8542Интегральная схемапервого уровня | из 26.11.3Интегральная схемапервого уровня | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <1>: СОП РК, КР противисключительных прав на технологию, включая методики и ноухау, а также патентов, прав на конструкторскую и технологическую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территории ЕАЭС, на срок не менее 5 лет<3>, за исключением случаев, когда правовыми актами ЕАЭС установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений) в соответствии со спецификацией на готовое изделие;~~прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территории ЕАЭС в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности;~~ прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в национальных центрах интеллектуальной собственности государств - членов ~~стран ЕАЭС~~ прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (встроенного микропрограммного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции. ~~При проектировании и разработке интегральных схем не допускается использование готовых схемотехнических решений, страной происхождения которых не является государство - член.~~ РБ – ОАО «Интеграл» поддерживается исключение, СОП РК – исключить, КР – исключить, РФ - оставитьВыполнение на территории государств - членов следующих операций:разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральной схемы, топологии интегральной схемы; разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральной схемы; изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение; сборка кристаллов в корпусе; измерение и испытание интегральной схемыПри хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории государств - членов ~~.~~В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами государств - членов установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений), лицензия должна предоставлять лицензиату предприятию государства-члена ~~ЕАЭС~~ право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара**(предложения РФ)** | 21.10.2021РБ – резервРК – СОП РК – против, требуется переработка редакции, МИИР – резерв, КР – требуется переработка редакции, за консенсус;ЕЭК – просьба пересмотреть редакцию. Предлагается продолжить после доработки; РБ, РК, КР (за консенсус), РФ - поддерживается. **Предложение**ОАО «Интеграл» — УКХ «Интеграл» (РБправ на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в национальных центрах интеллектуальной собственности стран ЕАЭС.*Пояснение: в настоящее время топология не регистрируется в Евразийской патентной организации, а регистрируется в Роспатенте, Белгоспатенте (национальном центре интеллектуальной собственности).*14.12.2021CОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)КР – поддерживают СОП РК18.01.2022РФ – изменения по топологии согласовывается |
| из 8542Интегральная схема второго уровня | из 26.11.3Интегральная схема второго уровня | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена <1>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>: СОП РК, КР против~~исключительных прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территории ЕАЭС в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности,~~ исключительных прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в национальных центрах интеллектуальной собственности государств - членовза исключением раскрытия топологии стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков в случае применения библиотек стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков, принадлежащих зарубежным компаниям;исключительных прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случае, если фабрика-изготовитель находится за пределами территории государств - членов), включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для проектирования и производства соответствующей интегральной схемы на территории государств - членов, на срок не менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами государств - членов установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений). Выполнение на территории государств - членов следующих операций: проектирование и разработка интегральной схемы;разработка топологии интегральной схемы; измерение и испытание интегральной схемы (**предложения РФ)** | **Предложение**ОАО «Интеграл» — УКХ «Интеграл» (РБисключительных прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в национальных центрах интеллектуальной собственности стран ЕАЭС.*Пояснение: в настоящее время топология не регистрируется в Евразийской патентной организации, а регистрируется в Роспатенте, Белгоспатенте (национальном центре интеллектуальной собственности)*14.12.2021CОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)КР – поддерживают СОП РК18.01.2022РФ – изменения по топологии согласовывается |
| из 8534 00Платы печатные смонтированные | 26.12.10.000Платы печатные смонтированные | Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>:СОП РК, КР, РБ противисключительных прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: технические условия;спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного, системного и специального прикладного программного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий <13>: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;наличие на территории одного из государств – членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции. Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций (при наличии): применение электронных модулей <7>, произведенных на территории государств - членов, или изготовление печатных плат электронных модулей и/или сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля, при этом расчет баллов осуществляется по формуле: B= ∑(i=1,2…K)Bтопi\*Kтi\*Kслi/К i - неповторяющаяся печатная плата<8>; Bтопi - количество баллов за технологические операции для каждой неповторяющейся печатной платы (50 баллов - при применении электронного модуля, удовлетворяющего требованиям к продукции, классифицируемой кодами ОКПД 2 26.20.30, 26.12.10, 26.12.20, 26.20.21, 26.20.22, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, или при изготовлении печатной платы электронного модуля и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля, или 30 баллов - при изготовлении печатной платы электронного модуля или 20 баллов - при осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля). Kтi – коэффициент класса точности печатной платы, для которой выполняется как минимум одна из перечисленных технологических операций; Коэффициент класса точности (Кт) применяется к каждому виду печатных плат отдельно: класс точности 1, Кт=0,2; класс точности 2, Кт=0,4; класс точности 3, Кт=0,6; класс точности 4, Кт=0,8; класс точности 5, Кт=1,0; класс точности 6, Кт=1,2; класс точности 7, Кт=1,5. Коэффициент более высокого класса точности устанавливается, если суммарная площадь участков печатной платы, на которых применен исключительно более высокий класс точности составляет не менее 30% от общей площади печатной платы. При отсутствии у заявителя сведений, подтверждающих класс точности печатных плат, Кт=0,2. Kслi – коэффициент сложности разработки печатной платы:системная (основная) плата – 1,5;плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата коммутатора SAS, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, звуковая плата, плата RAID контроллера, – 1,2 плата контроллера Ethernet, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Razer), плата подачи и/или управления питанием, а также прочие печатные платы – 0,75 K – общее количество неповторяющихся печатных плат \* произведение коэффициентов сложности всех неповторяющихся печатных плат. запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов);сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов); подтверждение инвестиций в научно-исследовательские и опытно конструкторские работы на территории государств - членов <16> (25 баллов); применение в изделии центрального микроконтроллера <9>, в том числе коммуникационных процессоров <10> (за исключением чипсета), удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов (Bтоп = 30 баллов): B = Bтоп x K К = кол-во центральных микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов или включенных в Перечень электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники / общее кол-во центральных микроконтроллеров по спецификации. применение в изделии электронной компонентной базы (далее – ЭКБ), произведенной на территории государств - членов, (кроме центрального процессора и центрального микроконтроллера), (Bтоп = 20 баллов), B = Bтоп x K К = кол-во типономиналов ЭКБ <11>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов или включенных в Перечень электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники / общее кол-во типономиналов ЭКБ по спецификации.**(предложения РФ)** | 14.12.2021CОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)НПП - поддерживают СОП РККР – поддерживают СОП РК, по условиям производства выступают за консенсусООО «Арлайт и К» - уточнить код! он не отногсится к Платам печатным смонтированным18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8471 70из 8471 30 000 0Системы хранения данных | из 26.20.2Системы хранения данных26.20.11 Компьютеры портативные массой не более 10 килограммов, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника | Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>: СОП РК, РБ - противисключительных прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: технические условия;спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схема деления изделия;схема электрическая функциональная;технологическая инструкция;прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного программного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий <3>: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции. Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций (при наличии): применение электронных модулей <7>, произведенных на территории государств - членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле: B= ∑(i=1,2…K)Bi/KiB – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;K – количество неповторяющихся электронных модулей <6>, в соответствии со спецификацией изделия;Ki – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида <7> в соответствии со спецификацией изделия;Bi – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории государств - членов <8>. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории государств - членов, Bi принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящими Требованиями к промышленной продукции, предъявляемыми в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля` балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведённым на территории государств - членовприменение кабельных сборок, произведенных на территории ЕАЭС, для изделия (из кода ОКПД 2 27.3), (Bтоп = 5 баллов);расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество кабельных сборок;изготовление или применение шасси (корпуса), произведённого на территории ЕАЭС (из кода ОКПД 2 26.20.40), (Bтоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территории ЕАЭС / общее количество шасси (корпусов);изготовление или применение блоков питания (далее – БП) произведённых на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов (из кода ОКПД 2 26.20.40.110), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество БП;применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ), произведённой на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов (из кода ОКПД 2 27.2), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество АКБ;запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов);сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов);применение в продукции центрального процессора <2>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов <15> (50 баллов, а с 01.01.2024 – 120 баллов);подтверждение затрат, направленных на разработку и (или) производство центральных процессоров и (или) микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, и (или) подтверждение оплаты опережающей закупки (авансирования) поставки таких центральных процессоров и (или) микроконтроллеров <16> (25 баллов);применение в изделии микроконтроллера <17>, в том числе коммуникационных процессоров <10> (за исключением чипсета), удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов (Bтоп = 30 баллов) <15>;расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории ЕАЭС / общее количество микроконтроллеров по спецификации.применение в изделии электронной компонентной базы (далее – ЭКБ) произведённой на территории государств - членов (кроме центрального процессора и микроконтроллера), (Bтоп = 20 баллов) <15>,расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество типономиналов ЭКБ <11>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации.Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>: прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:технические условия;спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схема деления изделия;схема электрическая функциональная;технологическая инструкция;прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного программного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий <3>:комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций (при наличии):применение электронных модулей <7>, произведенных на территории государств - членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле: B= ∑(i=1,2…K)Bi/KiB – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;K – количество неповторяющихся электронных модулей <6>, в соответствии со спецификацией изделия;Ki – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида <7> в соответствии со спецификацией изделия;Bi – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории государств - членов <8>. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, Bi принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящими Требованиями к промышленной продукции, предъявляемыми в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля` балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведённым на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членовприменение кабельных сборок, произведенных на территории ЕАЭС, для изделия (из кода ОКПД 2 27.3), (Bтоп = 5 баллов);расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество кабельных сборок;изготовление или применение шасси (корпуса), произведённого на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 26.20.40), (Bтоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территории ЕАЭС / общее количество шасси (корпусов);изготовление или применение блоков питания (далее – БП) произведённых на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 26.20.40.110), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество БП;применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ), произведённой на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 27.2), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество АКБ;запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов);сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов);применение в продукции центрального процессора <2>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов <15> (50 баллов, а с 01.01.2024 – 120 баллов);подтверждение затрат, направленных на разработку и (или) производство центральных процессоров и (или) микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, и (или) подтверждение оплаты опережающей закупки (авансирования) поставки таких центральных процессоров и (или) микроконтроллеров <16> (25 баллов);применение в изделии микроконтроллера <17>, в том числе коммуникационных процессоров <10> (за исключением чипсета), удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов (Bтоп = 30 баллов) <15>;расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество микроконтроллеров по спецификации.применение в изделии электронной компонентной базы (далее – ЭКБ) произведённой на территории государств - членов (кроме центрального процессора и микроконтроллера), (Bтоп = 20 баллов) <15>,расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество типономиналов ЭКБ <11>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации.**(предложения РФ)** | 14.12.2021РБ – без замечанийCОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)КР – поддерживают СОП РК, по условиям производства выступают за консенсус18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8518 10Микрофоны и подставки для них | 26.40.41.Микрофоны и подставки для них | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории государств - членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, - не менее 90 баллов: изготовление корпуса микрофона (10 баллов); изготовление и сборка капсюля (30 баллов); изготовление шнуров и кабелей (5 баллов); изготовление микросхем (10 баллов); изготовление защитной решетки (15 баллов); сборка микрофона (20 баллов); изготовление аксессуаров к микрофону - держатель микрофона, чехол, упаковка, паук амортизатор (10 баллов) **(предложения РФ)** |  |
| из 8443 32 из 8443 39из 8471 60  из 8528 42 из 8528 52из 8528 62 из 8443 31 | 26.20.16 Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства 26.20.17 Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных 26.20.18 Устройства периферийные с двумя или более функциями: печать данных, копирование, сканирование, прием и передача факсимильных сообщений | Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>: СОП РК, РБ - противправ на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:технические условия;спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схема деления изделия;схема электрическая функциональная;технологическая инструкция;прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного программного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий <3>:комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;наличие на территории одного из государства - члена сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций (при наличии): применение электронных модулей <7>, произведенных на территории государств - членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле: B= ∑(i=1,2…K)Bi/KiB – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;K – количество неповторяющихся электронных модулей <6>, в соответствии со спецификацией изделия;Ki – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида <7> в соответствии со спецификацией изделия;Bi – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории государств - членов <8>. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории ЕАЭС, Bi принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящими Требованиями к промышленной продукции, предъявляемыми в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля` балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведённым на территории государств - членовприменение кабельных сборок, произведенных на территории государств - членов, для изделия (из кода ОКПД 2 27.3), (Bтоп = 5 баллов);расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество кабельных сборок;изготовление или применение шасси (корпуса), произведённого на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 26.20.40), (Bтоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территории ЕАЭС / общее количество шасси (корпусов);изготовление или применение блоков питания (далее – БП) произведённых на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 26.20.40.110), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество БП;применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ), произведённой на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 27.2), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество АКБ;запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов);сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов);подтверждение затрат, направленных на разработку и (или) производство центральных процессоров и (или) микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, и (или) подтверждение оплаты опережающей закупки (авансирования) поставки таких центральных процессоров и (или) микроконтроллеров <16> (25 баллов);применение в изделии микроконтроллера <17>, в том числе коммуникационных процессоров <10> (за исключением чипсета), удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов (Bтоп = 30 баллов) <15>;расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество микроконтроллеров по спецификации.применение в изделии электронной компонентной базы (далее – ЭКБ) произведённой на территории государств - членов (кроме центрального процессора и микроконтроллера), (Bтоп = 20 баллов) <15>,расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество типономиналов ЭКБ <11>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации. **(предложения РФ)** | 14.12.2021РБ – без замечанийCОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)НПП – без замечанийКР – поддерживают СОП РК, по условиям производства выступают за консенсус18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
|  из 8471 60Принтеры для печати этикеток и принтеры чеков | из 26.20.16 Принтеры для печати этикеток и принтеры чеков | Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:наличие у юридического лица - налогового резидента ЕАЭС, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>:прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схема деления изделия; схема электрическая функциональная;технологическая инструкция; прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного, системного и специального прикладного программного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий <3>: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции. Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций (при наличии): применение электронных модулей <7>, произведенных на территории государств - членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле: B= ∑(i=1,2…K)Bi/KiB – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;K – количество неповторяющихся электронных модулей <6>, в соответствии со спецификацией изделия;Ki – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида <7> в соответствии со спецификацией изделия;Bi – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории государств - членов <8>. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, Bi принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящими Требованиями к промышленной продукции, предъявляемыми в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля` балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведённым на территории государств - членовприменение кабельных сборок, произведенных на территории государств - членов, для изделия (из кода ОКПД 2 27.3), (Bтоп = 5 баллов);расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество кабельных сборок;изготовление или применение шасси (корпуса), произведённого на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 26.20.40), (Bтоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество шасси (корпусов);изготовление или применение блоков питания (далее – БП) произведённых на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 26.20.40.110), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество БП;применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ), произведённой на территории государств - членов (из кода ОКПД 2 27.2), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество АКБ;запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов);сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов);применение в изделии микроконтроллера <17>, в том числе коммуникационных процессоров <10> (за исключением чипсета), удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов (Bтоп = 30 баллов) <15>;расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество микроконтроллеров по спецификации.применение в изделии электронной компонентной базы (далее – ЭКБ) произведённой на территории государств - членов (кроме центрального процессора и микроконтроллера), (Bтоп = 20 баллов) <15>,расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество типономиналов ЭКБ <11>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации.применение в изделии печатающего механизма, произведенного на территории государств - членов, (20 баллов за все изделие).**(предложения РФ исх. от 18.10.2021 № ОВ-90003/27)** | 14.12.2021РБ – без замечанийCОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)НПП – без замечанийКР – поддерживают СОП РК, по условиям производства выступают за консенсус18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из8471 60Сканеры штрихкодов | из 26.20.16.150Сканеры штрихкодов | Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:наличие у юридического лица - налогового резидента ЕАЭС, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>:исключительных прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:технические условия;спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схема деления изделия;схема электрическая функциональная;технологическая инструкция;Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного, системного и специального прикладного программного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий <3>:комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;наличие на территории однго из государств - членовсервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций (при наличии):применение электронных модулей <7> производства государств – членов или изготовление печатных плат электронных модулей и/или сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:B= ∑(i=1,2…K)Bтопi\*Kтi\*Kслi/Кi - неповторяющаяся печатная плата<8>;Bтопi - количество баллов за технологические операции для каждой неповторяющейся печатной платы (50 баллов - при применении электронного модуля, удовлетворяющего требованиям к продукции, классифицируемой кодами ОКПД 2 26.20.30, 26.12.10, 26.12.20, 26.20.21, 26.20.22, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, или при изготовлении печатной платы электронного модуля и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля, или 30 баллов - при изготовлении печатной платы электронного модуля или 20 баллов - при осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля).Kтi – коэффициент класса точности печатной платы, для которой выполняется как минимум одна из перечисленных технологических операций;Коэффициент класса точности (Кт), согласно ГОСТ Р 53429-2009, применяется к каждому виду печатных плат отдельно:класс точности 1, Кт=0,2;класс точности 2, Кт=0,4;класс точности 3, Кт=0,6;класс точности 4, Кт=0,8;класс точности 5, Кт=1,0;класс точности 6, Кт=1,2;класс точности 7, Кт=1,5.Коэффициент более высокого класса точности устанавливается, если суммарная площадь участков печатной платы, на которых применен исключительно более высокий класс точности составляет не менее 30% от общей площади печатной платы.При отсутствии у заявителя сведений, подтверждающих класс точности печатных плат, Кт=0,2.Kслi – коэффициент сложности разработки печатной платы:системная (основная) плата – 1,5плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата коммутатора SAS, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, звуковая плата, плата RAID контроллера, – 1,2плата контроллера Ethernet, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Razer), плата подачи и/или управления питанием, а также прочие печатные платы – 0,75K – общее количество неповторяющихся печатных плат \* произведение коэффициентов сложности всех неповторяющихся печатных плат.применение кабельных сборок производства государств – членов для изделия (из кода ОКПД 2 27.3), (Bтоп = 5 баллов);B = Bтоп x KК = кол-во кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территории государств - членов или включенных в Перечень электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники / общее кол-во кабельных сборок.изготовление или применение шасси (корпуса) производства государств – членов (из кода ОКПД 2 26.20.40), (Bтоп = 20 баллов), расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = кол-во шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территории ЕАЭС / общее кол-во шасси (корпусов).изготовление или применение блоков питания (далее – БП) производства государств – членов (из кода ОКПД 2 26.20.40.110), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле: B = Bтоп x KК = кол-во БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов / общее кол-во БП.применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ) производства государств – членов (из кода ОКПД 2 27.2), (Bтоп = 10 баллов),расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = кол-во АКБ, удовлетворяющим требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее кол-во АКБ;запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов);сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов);подтверждение инвестиций в научно-исследовательские и опытно конструкторские работы на территории государств – членов <6> (25 баллов);применение в изделии центрального микроконтроллера <9>, в том числе коммуникационных процессоров <10> (за исключением чипсета), удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории ЕАЭС (Bтоп = 30 баллов):B = Bтоп x KК = кол-во центральных микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов или включенных в Перечень электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники / общее кол-во центральных микроконтроллеров по спецификации.применение в изделии электронной компонентной базы (далее – ЭКБ) производства государств – членов (кроме центрального процессора и центрального микроконтроллера), (Bтоп = 20 баллов),B = Bтоп x KК = кол-во типономиналов ЭКБ <11>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов или включенных в Перечень электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники / общее кол-во типономиналов ЭКБ по спецификации.применение в изделии модуля сенсора изображения ~~российского производства~~ производства государств – членов (20 баллов за все изделие).**(предложения РФ)** | 14.12.2021РБ – без замечанийCОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)НПП – без замечанийКР – поддерживают СОП РК, по условиям производства выступают за консенсус18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8471 70  Устройства запоминающие Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания | 26.20.21 Устройства запоминающие  26.20.22 Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания  | Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>: прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:технические условия;спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схема деления изделия;схема электрическая функциональная;технологическая инструкция;Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM); прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного программного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий <3>:комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;наличие на территории одного из государств – членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций (при наличии):  изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:70 баллов - при изготовлении системной (основной) печатной платы для вычислительных устройств и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную печатную плату, или35 баллов - при осуществлении монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату для вычислительных устройств, или30 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, звуковая плата или15 баллов - при осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, звуковая плата или20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: кроссплаты (BackPlane), плата подачи и/или управления питанием и прочие смонтированные печатные платы или10 баллов - при осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: кроссплата (BackPlane), плата подачи и/или управления питанием и прочие смонтированные печатные платы;запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов);  функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия:B = 5 баллов;применение в продукции центрального процессора <2>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов (при наличии в составе электронного модуля) (50 баллов, а с 01.01.2024 – 120 баллов);применение в изделии микроконтроллера <17>, в том числе коммуникационных процессоров <10> (за исключением чипсета), удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов (Bтоп = 30 баллов) <15>;расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество микроконтроллеров, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество микроконтроллеров по спецификации.применение в изделии электронной компонентной базы (далее – ЭКБ) произведённой на территории государств - членов (кроме центрального процессора и микроконтроллера), (Bтоп = 20 баллов) <15>,расчет баллов по формуле:B = Bтоп x KК = количество типономиналов ЭКБ <11>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов / общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации. |  14.12.2021РБ– без замечанийCОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)НПП – без замечанийКР – поддерживают СОП РК, по условиям производства выступают за консенсус 18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8443 32 из 8471 60 из 8471 70из 8471 90  из 8521 10 из 8531 10  | из 26.20.16.150 Сканеры биометрические  из 26.20.30.000 Терминалы биометрические, включая терминалы контроля документов и верификации личности  из 26.30.50.150 Турникеты биометрические, кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические из 26.40.33 Комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных  | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена исключительных прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации, развития и поддержки соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <3>; наличие подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; осуществление на территории государств - членов следующих операций: входной контроль комплектующих изделий (сборочных единиц);сборка; проверка функциональности основных узлов; юстировка и калибровка; ~~проведение контрольных испытаний~~  проведение приемо-сдаточных испытаний (предложение ОАО «Интеграл» — УКХ «Интеграл» (РБ) ;; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; упаковка; ~~по 31 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;~~ ~~с 1 января 2020 г.~~ соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара и поддержка открытых форматов обмена биометрическими данными  | **Предложение**ОАО «Интеграл» — УКХ «Интеграл» (РБ)предлагается изменить "проведение контрольных испытаний" на "проведение приемо-сдаточных испытаний14.12.2021РБ– без замечанийОАО «Интеграл» — УКХ «Интеграл» (РБ)предлагается изменить "проведение контрольных испытаний" на "проведение приемо-сдаточных испытанийНПП – без замечанийКР –по условиям производства выступают за консенсус |
| из 8473 30 200из 8473 30 800Шасси (корпус) | из 26.20.40 Шасси (корпус)   | Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов: наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена, не находящегося под контролем иностранного государства <1>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <3>:прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государства - членасервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.  Выполнение на территории государств - членов следующих технологических операций: выполнение операций, включающих подготовку сырья к процессу литья или формообразования шасси (корпуса), раскрой, резание, электрофизическую и (или) электрохимическую обработку (при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции), в совокупности предоставляющих заявителю B1=30 баллов;выполнение операций, включающих штамповку (гибку), формообразование и (или) литьё шасси (корпуса), фрезерование (при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции), в совокупности предоставляющих заявителю B2=30 баллов;выполнение операций, включающих сварку, нанесение покрытия, установку крепежных элементов, монтаж (при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции), в совокупности предоставляющих заявителю B3=30 баллов;при этом расчет баллов осуществляется по формуле:B = 20 + (В1+В2+В3)/3 | 14.12.2021РБ– без замечанийCОП (РК) – против формулировок (по тексту, по субъектности)НПП – без замечанийКР – поддерживают СОП РК, по условиям производства выступают за консенсус18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8504 300 9Устройства и блоки питания вычислительных машин | 26.20.40Устройства и блоки питания вычислительных машин  | наличие у юридического лица - налогового резидента ~~стран - членов ЕАЭС~~ государства - члена <1> исключительных прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <3>; наличие на территории одного из ~~ЕАЭС~~ государства - члена сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; ~~по 31 декабря 2019 г. осуществление на территории ЕАЭС не менее трех из следующих операций (при наличии):~~ ~~монтаж компонентов на печатные платы;~~ ~~металлообработка и покраска; сборка готовых изделий;~~ ~~приемо-сдаточные испытания;~~ ~~с 1 января 2020 г.~~ осуществление на территории ~~ЕАЭС государств - членов~~ следующих операций (при наличии): монтаж компонентов на печатные платы; металлообработка и покраска; сборка готовых изделий; приемо-сдаточные испытания  | 14.12.2021РБ– без замечанийCОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8528 72 200 1Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристаллическим экраном, плазменной панелью | 26.40.20Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристаллическим экраном, плазменной панелью  | наличие у юридического лица - налогового резидента ~~стран - членов ЕАЭС~~ государства - члена <1>: исключительных прав <3> на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в следующем составе:технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);перечень комплектующих; документов, подтверждающих проведение на территории ЕАЭС следующих операций: изготовление материнской платы с использованием технологии поверхностного монтажа печатных плат, в том числе заготовка радиоэлементов, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль; финишная сборка и регулировка готовой продукции, в том числе сборка, монтаж, настройка, контроль; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, в том числе осуществление комплекса испытаний конечной продукции; проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; сервисного центра на территории одного из ~~стран - членов ЕАЭС~~ государств - членов, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции. ~~По 31 декабря 2020 г.~~ соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 90 процентов цены товара; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара; с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара  | 14.12.2021РБ– резервCОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус. 18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8519Аппаратура для воспроизведения звука прочая | 26.40.31Аппаратура для воспроизведения звука прочая  | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>. Выполнение на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов: для изготовления пассивных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов); для изготовления активных акустических систем:изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов)  | 14.12.2021РБ– предварительно согласовываетсяНПП – без замечанийСОП (РК) без замечанийКР – по условиям производства выступают за консенсус, против балльной системы  |
| из 8518 21из 8518 22из 8518 29Громкоговорители | 26.40.42 Громкоговорители  | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <4>;с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>.Выполнение на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, ~~до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов,~~ с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:для изготовления пассивных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов);шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов);изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);изготовление катушек индуктивности (10 баллов);изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, (5 баллов);сборка акустической системы (10 баллов);для изготовления активных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов);шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов);изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов);изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов, (5 баллов);сборка акустической системы (10 баллов) | 14.12.2021РБ– предварительно согласовываетсяСОП (РК) без замечанийКР – по условиям производства выступают за консенсус, против балльной системы  |
| из 8518 30Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя | 26.40.42Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя  | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара. Выполнение на территории государств - членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов - не менее 70 баллов:изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов); настройка и калибровка наушников (5 баллов); изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3-D фрезеровка) деревянных акустических корпусов (15 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов); изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов); изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов); изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов); изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов)  | 14.12.2021СОП (РК) без замечанийКР – по условиям производства выступают за консенсус, против балльной системы  |
| из 8518 40Усилители электрические звуковых частот | 26.40.43Усилители электрические звуковых частот  | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара. Выполнение на территории государств - членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов - не менее 70 баллов:изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов)  | 14.12.2021СОП (РК) без замечанийКР – по условиям производства выступают за консенсус, против балльной системы  |
| из 8518 50Установки электрических усилителей звука | 26.40.43Установки электрических усилителей звука  | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара. Выполнение на территории государств - членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов - не менее 70 баллов: изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов) | 14.12.2021СОП (РК) без замечанийКР – по условиям производства выступают за консенсус, против балльной системы  |
| ~~из 9030 31~~ ~~из 9030 32 000 9~~ ~~из 9031 41~~ ~~из 9031 49~~ ~~из 9031 80~~ ~~Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов~~ | ~~из 26.51.43~~~~из 26.51.66~~ ~~Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов~~  |  | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус, 13.01.2022 (позиция ушла в измерительные приборы) |
| из 8526 91 из 9014 80 000 0 Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877) | из 26.51.20Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877)  | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена <1> прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <3>; использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена ЕАЭС; наличие на территории одного государства - члена, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): интегральные схемы; дискретные RLC компоненты; аккумулятор; соединители; печатная плата; антенны ГЛОНАСС/GPS. Осуществление на территории государств - членов ~~не менее 2, до 31 декабря 2019 г. не менее 4,~~ ~~с 1 января 2020 г.~~ - всех из следующих операций (при наличии): производство печатной платы; установка элементов на печатную плату;прошивка микропрограмм; сборка; производственные (контрольно-измерительные) испытания  | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус,18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8526 91Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877 | из 26.51.20Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877  | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена <1>:прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей:технические условия;спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;руководство (инструкция) по эксплуатации;схему деления изделия;схему электрическую функциональную;технологическую инструкцию;Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);перечень комплектующих;прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе:комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;документы, подтверждающие проведение на территории государств - членов следующих технологических операций:сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;сборка и монтаж готовой продукции;проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;наличие на территории одного из государств - членов ~~стран - членов ЕАЭС~~, сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов от общей стоимости комплектующих изделий; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов от общей стоимости комплектующих изделий.При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):модуль навигационного приемника;GSM/GPRS/UMTS модем;интегральные схемы;дискретные RLC компоненты;аккумулятор;соединители;печатная плата;антенны ГЛОНАСС/GPS | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус,18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 9027 10 Газосигнализаторы и дымоанализаторы | 26.51.53Газосигнализаторы и дымоанализаторы  | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена <1>:исключительных прав на конструкторскую (включая зарегистрированные в установленном порядке технические условия и эксплуатационную документацию), технологическую документацию и программное обеспечение в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее срока службы продукции <3>; наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств - членов следующих операций: изготовление и монтаж печатных плат;запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; сборка и монтаж изделия;проведение контрольно-измерительных испытаний;упаковка | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус,18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 9028 Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии | 26.51.63 Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии  | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена <1> исключительных прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <3>;наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств - членов следующих операций (при наличии):изготовление корпуса;изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления;монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка;загрузка и конфигурирование программного обеспечения, разработанного организациями ~~ЕАЭС~~ государств - членов;настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка;соблюдение процентной доли использования электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем) произведенных на территории ~~ЕАЭС~~ государств - членов~~,: - не менее 50 процентов~~, ~~с 1 января 2022 г. -~~ не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности)РУСБЕЛГАЗ - согласовано |
| из 8504 40 Резонатор на поверхностных акустических волнах | из 27.90.11 Резонатор на поверхностных акустических волнах  | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена <1> исключительных прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <3>; наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств - членов следующих операций:изготовление пьезоплаты фильтра на поверхностных акустических волнах; сборка; корпусирование;проведение испытаний (контрольно-измерительные);~~соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;~~с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус, 18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| из 8486 10  из 8486 20  из 8486 30  из 8486 40из 8486 90Оборудование для эпитаксиального выращивания полупроводниковых гетероструктур, включая: системы молекулярно-лучевой эпитаксии, системы МОС-гидридной эпитаксии, системы жидкофазной эпитаксии, системы газофазной эпитаксии  | из 28.99.20 из 28.99.51Оборудование для эпитаксиального выращивания полупроводниковых гетероструктур, включая: системы молекулярно-лучевой эпитаксии, системы МОС-гидридной эпитаксии, системы жидкофазной эпитаксии, системы газофазной эпитаксии  | Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом государства - члена <1>, исключительных права собственности либо иных законных оснований владения и использования <3>:конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.Осуществление на территории государств - членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);производство конструкционных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений; сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;юстировка/отладка оборудования в сборе;разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.~~соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;~~с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;системы финишной доочистки технологических газов;аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.Наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус,  |
| из 8486 20 Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумнотехнологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста;оборудование для прецизионной лазерной обработки  | из 28.99.20 из 28.99.51из 28.41.11Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумнотехнологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста;оборудование для прецизионной лазерной обработки | Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом государства - члена <1>, исключительных права собственности либо иных законных оснований владения и использования <3>:конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.Осуществление на территории государств - членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;юстировка/отладка оборудования в сборе;разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.~~соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара <4>;~~с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара <4>.При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты; отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.Наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы | 14.12.2021СОП (РК) – против сноски 1КР – по условиям производства выступают за консенсус, против балльной системы18.01.2022РБ – против сноски 1 (по субъектности) |
| **из 9031 41 000 0****из 8486 20 900 9****из 8456 11 000 0****из 8466 93 700 0****из 8486 20 900 1****из 8486 90 900 9****из 9011 20 100 0****из 9011 80 000 0****из 9015 90 000 0****из 8422 40 000 8****из 8486 20 100 0****из 8486 90 700 0****из 8486 20 900 3****из 8486 90 900 8****из 8486 90 100 0****из 8486 90 600 0****из 8501 10 100 9****из 8501 61 200 0****из 8504 40 900 0****из 9031 90 200 0****Оборудование и аппаратура, исключительно или в основном используемые для производства полупроводниковых слитков или пластин, полупроводниковых устройств, электронных интегральных микросхем или плоскопанельных дисплеев** | **28.99.2**Оборудование и аппаратура, исключительно или в основном используемые для производства полупроводниковых слитков или пластин, полупроводниковых устройств, электронных интегральных микросхем или плоскопанельных дисплеев**28.99.5**Части оборудования и аппаратуры, исключительно или в основном используемой для производства полупроводниковых слитков или пластин, полупроводниковых устройств, электронных интегральных микросхем или плоскопанельных дисплеев; части прочего оборудования специального назначения | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, осуществляющего запуск оборудования, гарантийное и сервисное обслуживание, ремонт и модернизацию;наличие на территории одного из государств-членов ~~ЕАЭС~~ завода-изготовителя или сервисного центра, уполномоченного заводом-изготовителем осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов от цены товара;осуществление на территориях государств-членов не менее 11 из следующих операций при производстве заявленного товара:токарные; фрезерные;шлифовальные;отрезные;сверлильные;слесарные;координатно-расточные;операции термообработки;шлифование и полирование поверхностей оптических деталей;вакуумное нанесение тонкопленочных просветляющих, отражающих, светоделительных покрытий;операции сборки и центрировки линз (в оправах и корпусах объективов);сборка, монтаж и наладка электронных модулей и блоков;разработка программного обеспечения;комплексная наладка и испытания товара;контрольно-измерительные операции. | Минпром РБ, предложения Планар14.12.2021СОП (РК) – заПланар – согласен перефразироватьКР – с учетом корретировок отсутствуют замечания и предложенияПредложения Планар18.01.2022РК – поставить формулировку «наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции»РБ – Планар - резерв |
| **из 9021 10 100 0****из 9030 33 990 0****из 8543 20 000 0****из 9031 20 000 0****из 9031 80 980 0****из 9024 80 900 0****из 9031 80 910 0****Приборы и аппаратура прочие для измерения, контроля и испытаний** | **26.51.33**Приборы для измерения линейных размеров ручные (включаямикрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки**26.51.43**Приборы для измерения электрических величин без записывающегоустройства**26.51.45**Приборы и аппаратура для измерения или контроля электрическихвеличин, не включенные в другие группировки**26.51.62**Машины и приборы для испытания механических свойств материалов**26.51.66**Инструменты, приборы и машины для измерения или контроля, не включенные в другие группировки | наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, осуществляющего запуск оборудования, гарантийное и сервисное обслуживание, ремонт и модернизацию;наличие на территории одного из государств-членов ~~ЕАЭС~~ завода-изготовителя или сервисного центра, уполномоченного заводом-изготовителем осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукциисоблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов от цены товара;осуществление на территориях государств-членов не менее 8 из следующих операций при производстве заявленного товара:токарные; фрезерные;шлифовальные;отрезные;сверлильные;слесарные;координатно-расточные;операции термообработки;сборка, монтаж и наладка электронных модулей и блоков;комплексная наладка и испытания товара;контрольно-измерительные операции | Минпром РБ, предложения Планар14.12.2021СОП (РК) – абзац про завод перефразироватьПланар – согласен перефразироватьКР – с учетом корретировок отсутствуют замечания и предложения18.01.2022РК – поставить формулировку «наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции»РБ – Планар - резерв |

По отрасли «Электроника и радиоэлектроника»:

<1> Юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности контролируют указанное юридическое лицо, и контролирующую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранное государство, или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования юридического лица считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

 РК СОП – против, 18.01.2022 – РБ - против

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления

имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал контролируемого лица; контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получило право или полномочие определять решения, принимаемые

контролируемым лицом; контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица; контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой.

<2> При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории ЕАЭС. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения.

<3> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов ЕАЭС исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта

конструкторской и технической документации; в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

<4> Определение адвалорной доли осуществляется в соответствии с Порядком использования правила адвалорной доли в качестве критерия достаточной переработки товаров, изготовленных (полученных) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру таможенного склада, утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 ноября 2010 г. № 515. Исполнительный орган власти государства-члена и Торгово-промышленная палата ЕАЭС по согласованию с указанным органом при определении адвалорной доли имеют право использовать при расчетах адвалорной доли официальный курс валюты государства-члена, установленный государственным банком государства-члена по отношению к доллару США, действующий на определенную дату, в случае если официальный курс валюты государства-члена, установленный государственным банком государства-члена, снизился более чем на 25 процентов по отношению к доллару США в течение 6 календарных месяцев.

<5> При условии соответствия критериям определения страны происхождения товаров, предусмотренных Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.

ООО «Арлайт и К», СОП РК – предлагают убрать

<6> Электронный модуль - конструктивно и функционально законченное радиоэлектронное устройство или радиоэлектронный функциональный узел, выполненное (выполненный) в модульном или магистрально-модульном исполнении с обеспечением конструктивной, электрической, информационной совместимости и взаимозаменяемости (соответствует кодам ОКПД 2 26.20.30, 26.12.10, 26.12.20, 26.20.21, 26.20.22).

<7> Неповторяющимися электронными модулями считаются электронные модули с различным исполнением и/или функциональным назначением построенные на основе печатных плат следующих видов: системная (основная) плата, плата контроллера Ethernet, плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата коммутатора SAS, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, звуковая плата, плата RAID контроллера, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Riser), плата подачи и/или управления питанием, прочие смонтированные печатные платы.

<8> В случае, если заключение о подтверждении производства электронного модулями выдано в период действия Требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории ЕАЭС, в редакции, не предусматривающей требования о совокупном количестве баллов за выполнение на территории ЕАЭС технологических операций (условий), Bi принимается равным 50.

<9> Микроконтроллер – это интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая ОЗУ и (или) ПЗУ, к которым относятся BMC (baseboard management controller), embedded controller, HW monitor, контроллер SSD, контроллер RAID, контроллеры интерфейсов Ethernet, мосты (PCIE в SATA, PCIe в USB, SAS HBA, FC HBA), SPI, UART, переключатели (MUX) PCI-E, SPI, I2C, SATA, коммутаторы PCI-E, порт-экспандеры (I2C), регуляторы и преобразователи DC/DC, LDO, регуляторы зарядки батарей, преобразователи аудио- и видеоинтерфейсов.

Центральный микроконтроллер (ЦМК) – микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы, посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения.».