|  |
| --- |
| Приложение 1  к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров  для целей государственных (муниципальных) закупок |

*Отрасль: Специальное машиностроение*

*Отраслевая подгруппа: 2*

*Дата обсуждения:13.01.2022, 20.01.2022*

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена Евразийского экономического союза**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код  ТН ВЭД ЕАЭС**  **и наименование товара** | **Код и наименование товара в соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности (КПЕС 2008)**  **(при наличии)** | **Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения из государства-члена Евразийского экономического союза** | **Примечание** |
| из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом  из 8427 Погрузчики прочие  из 8429 59 000 0 Погрузчики  одноковшовые самоходные прочие | 28.22.15.110 Автопогрузчики  с вилочным захватом | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;  наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного  из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;  при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно  из условий <\*>;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него  не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование  по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  несущая рама, рамные конструкции:  использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы  (6 баллов);  литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы  (10 баллов);  гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки  (5 балла) экскаватора-погрузчика;  рабочее оборудование:  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика  (18 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла)  (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);  силовая установка:  производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);  производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);  производство силового генератора  (8 баллов);  производство теплообменника  (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);  производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);  производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);  основная гидравлическая система:  производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);  производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство гидрораспределителей (производство допускается на государств-членов) (6 баллов);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);  производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика  с вилочным захватом (2 балла);  производство гидроцилиндров аутригеров  (2 балла);  производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);  производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);  кабина:  литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);  гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);  раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки  (1 балл), пола, площадки входа в кабину  (2 балла), потолка, крыши (1 балл);  производство сиденья оператора (2 балла);  производство рулевой колонки (2 балла);  производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  производство системы кондиционирования (4 балла);  производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  ходовая система:  производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);  литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика  с бортовым поворотом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);  производство гусениц (4 балла);  производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);  элементы трансмиссии:  использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);  литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;  ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;  ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);  ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);  производство муфты сцепления (5 баллов);  производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;  производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);  производство переднего ведущего моста  (16 баллов), заднего ведущего моста  (16 баллов);  использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);  производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии  (16 баллов);  производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);  сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);  устройства привода рабочего оборудования:  литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;  производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);  производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);  подшипники качения:  производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);  производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика  с вилочным захватом (2 балла);  производство подшипников ходовой системы (2 балла);  производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);  производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);  производство подшипников опор шкивов  (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;  производство топливного бака (4 балла);  элементы экстерьера, безопасности:  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);  литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);  использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:  масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);  система автономного управления движением:  производство программного обеспечения (4 балла);  производство электронных блоков управления (3 балла);  производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские  и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных  на территории государств-членов  в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов  за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы  и производство компонентов системы автономного управления движением)  для конкретной модели соответствующей продукции | из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом, из 8427 Погрузчики прочие – уже имеются в 105 Решении  28.10.2021:  РБ (МАРТ) – резерв (необходима позиция Минпрома РБ); РБ (Белаз) – производства на территории государств – членов. Направят дополнительно предложения;  РК (СОП) – резерв по балльной системе в отрасли «Специальное машиностроение». Погрузчики  одноковшовые самоходные прочие уже включены в приложение № 1 к Правилам, а также «из 8429 51». Предлагается тогда добавить код «из 8429 59 000 0» в приложение № 1 к Правилам;  КР – поддерживается позиция СОП РК, пересматривать условия производства нет готовности;  РФ – резерв. В части предложения Белаза резерв. Добавление кода ТН ВЭД ЕАЭС «из 8429 59 000 0» поддерживается;  13.01.2022:  РБ - ОАО «БЕЛАЗ» поддерживает РК,  РК (МИИР) поддерживают включение кода из 8429 59 000 0; не поддерживается пересмотр условий производства  РК (СОП) - не поддерживается пересмотр условий производства;  КР – поддерживает РК, не поддерживается пересмотр утвержденных условий производства и балльной системы;  РФ – поддерживается пересмотр утвержденных условий производства и балльной системы; |
| 28.22.15.120 Погрузчики прочие |
| 28.92.27.120 Погрузчики одноковшовые самоходные прочие |
| из 8716 19 900 0 Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства  из 8716 20 000 0 Прицепы и полуприцепы прочие | из 28.30.7  Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства  29.20.23  Прицепы и полуприцепы прочие | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских  и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем  по государственному контракту;  наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного  из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;  при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно  из условий <\*>;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий)  (при неприменении компонента баллы  за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование  по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  несущая рама:  использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы,  в том числе лонжеронов (4 балла);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов);  для несущей рамы контейнеровоза  или тяжеловоза, предназначенного  для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных  и тяжеловесных грузов (17 баллов);  оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);  сцепная петля, шкворень:  литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка  (2 балла);  производство опорного устройства  (2 балла);  ходовая система:  производство осевых агрегатов (25 баллов);  производство шин (4 балла);  производство колесных дисков (2 балла);  надстройка - самосвальный кузов, бункер:  литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов);  сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);  надстройка - цистерна:  литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл);  сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла);  надстройка - изотермический фургон:  склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов);  сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла);  надстройка - платформа:  литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла);  производство шторного механизма  (8 баллов);  прочие надстройки:  литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);  дополнительное оборудование:  производство холодильной установки  (10 баллов);  производство насоса (6 баллов);  производство компрессора (6 баллов);  производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры  для цистерн (4 балла);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);  производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла);  карданные передачи (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  гидравлическая система:  производство насоса гидравлической системы (2 балла);  производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла);  производство гидроцилиндров (4 балла);  производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);  оборудование для управления тормозной системой и подвеской (производство допускается на территории государств-членов):  производство модулятора (12 баллов);  производство воздухораспределителя  (2 балла);  производство регулятора тормозных сил  (2 балла);  производство ресивера (1 балл);  производство пневмогидроусилителя  (2 балла);  производство крана уровня пола (1 балл);  производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла);  производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла);  элементы экстерьера, безопасности:  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев  (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл);  производство приборов светотехники  (1 балл);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами  на территории государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские  и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности  на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году,  от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности  за предыдущий календарный год,  но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ: из 8716 Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам, из 8716 Прицепы и полуприцепы тракторные, из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки, из 8716 31 000 0, из 8716 39 Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей  28.10.2021:  РБ – поддерживается позиция РК по коду и представленному подходу по балльной системе;  РК – (СОП) 8716 20 000 0 , кода 8716 19 900 0 нет в ТН ВЭД ЕАЭС;  КР – бальная система не поддерживается;  РФ – код уточнят, настаивают применять балльную систему. Вопрос по балльной системе резерв; |
| из 8429 51 Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные | 28.92.25 Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-членов прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;  наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной  из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;  при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно  из условий <\*>;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий)  (при неприменении компонента баллы  за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование  по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются  при расчете максимально возможного количества баллов):  несущая рама, рамные конструкции:  использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы  (6 баллов);  литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы  (10 баллов);  гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки  (5 баллов) экскаватора-погрузчика;  рабочее оборудование:  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика  (18 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла)  (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);  силовая установка:  производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);  производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);  производство силового генератора  (8 баллов);  производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);  производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);  производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);  основная гидравлическая система:  производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);  производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство гидрораспределителей (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);  производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается  на территории государств-членов) (2 балла);  производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика  с вилочным захватом (2 балла);  производство гидроцилиндров аутригеров  (2 балла);  производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);  производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);  кабина:  литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);  гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);  раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);  производство сиденья оператора (2 балла);  производство рулевой колонки (2 балла);  производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  производство системы кондиционирования (4 балла);  производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  ходовая система:  производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);  литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика  с бортовым поворотом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);  производство гусениц (4 балла);  производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);  элементы трансмиссии:  использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);  литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;  ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;  ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);  ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);  производство муфты сцепления (5 баллов);  производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;  производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);  производство переднего ведущего моста  (16 баллов), заднего ведущего моста  (16 баллов);  использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);  производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии  (16 баллов);  производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);  сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);  устройства привода рабочего оборудования:  литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;  производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);  производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);  подшипники качения:  производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);  производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика  с вилочным захватом (2 балла);  производство подшипников ходовой системы (2 балла);  производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);  производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);  производство подшипников опор шкивов  (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;  производство топливного бака (4 балла);  элементы экстерьера, безопасности:  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);  литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);  использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:  масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);  система автономного управления движением:  производство программного обеспечения  (4 балла);  производство электронных блоков управления (3 балла);  производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские  и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности  на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году,  от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности  за предыдущий календарный год,  но не более 10 процентов баллов  от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции" | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ |
| из 8430 69 Экскаватор-погрузчик | из 28.92.30.190 Экскаватор-погрузчик | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-членов прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую  и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;  наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного  из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;  при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно  из условий <\*>;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий)  (при неприменении компонента баллы  за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование  по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются  при расчете максимально возможного количества баллов):  несущая рама, рамные конструкции:  использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы  (6 баллов);  литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы  (10 баллов);  гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки  (5 баллов) экскаватора-погрузчика;  рабочее оборудование:  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика  (18 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла)  (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);  силовая установка:  производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);  производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);  производство силового генератора  (8 баллов);  производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);  производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);  производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);  основная гидравлическая система:  производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);  производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство гидрораспределителей (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);  производство гидроцилиндров аутригеров  (2 балла);  производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);  производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);  кабина:  литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);  гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);  раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных  покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);  производство сиденья оператора (2 балла);  производство рулевой колонки (2 балла);  производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  производство системы кондиционирования (4 балла);  производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  ходовая система:  производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);  литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика  с бортовым поворотом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);  производство гусениц (4 балла);  производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);  элементы трансмиссии:  использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);  литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;  ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;  ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);  ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);  производство муфты сцепления (5 баллов);  производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;  производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);  производство переднего ведущего моста  (16 баллов), заднего ведущего моста  (16 баллов);  использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);  производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии  (16 баллов);  производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);  сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);  устройства привода рабочего оборудования:  литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;  производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);  производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);  подшипники качения:  производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);  производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика  с вилочным захватом (2 балла);  производство подшипников ходовой системы (2 балла);  производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);  производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);  производство подшипников опор шкивов  (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;  производство топливного бака (4 балла);  элементы экстерьера, безопасности:  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);  литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);  использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:  масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);  система автономного управления движением:  производство программного обеспечения  (4 балла);  производство электронных блоков управления (3 балла);  производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами  на территории государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские  и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности  в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов  за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением)  для конкретной модели соответствующей продукции | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ: из 8430 Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные, из 8430 Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами, из 8430 Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки  уточнить новая позиция? |
| из 8704 10  Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья | 28.92.29 | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1>  наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций:  сборка и сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска кузова (бункера);  производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);  производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  монтаж кузова (бункера);  монтаж двигателя и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  монтаж сцепления или узлов, обеспечивающих передачу крутящего момента с двигателя на трансмиссию;  монтаж коробки передач или трансмиссии;  монтаж карданного вала;  монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  монтаж рулевого механизма;  монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ  13.01.2022  РБ – БЕЛАЗ - операции по «монтажу сцепления» и «монтажу коробки передач» предлагается заменить на «монтаж узлов, обеспечивающих передачу крутящего момента с двигателя на трансмиссию» и «монтаж трансмиссии», или добавить сноску «при отсутствии элементов конструкции изделия, общее количество осуществляемых на территории государств – членов ЕАЭС обязательных операций должно быть уменьшено на количество отсутствующих элементов»  РК (СОП) - поддерживается изменений условий производства  20.01.2022  СОП РК – написать или:  «монтаж сцепления или монтаж узлов, обеспечивающих передачу крутящего момента с двигателя на трансмиссию», «монтаж коробки передач или монтаж трансмиссии»;  РБ – поддерживает СОП  МИИР РК – поддерживает СОП  КР – поддерживает СОП  РФ - резерв |
| из 8428 90 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных  из 8428 90 Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения | 28.22.18.220 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных  28.22.18.246 Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;  наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного  из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;  при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения  их производства на территории государств-членов должно выполняться одно  из условий <\*>;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий)  (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование  по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  несущая рама, рамные конструкции:  использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы  (6 баллов);  литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы  (10 баллов);  гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки  (5 баллов) экскаватора-погрузчика;  рабочее оборудование:  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика  (18 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла)  (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);  силовая установка:  производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);  производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);  производство силового генератора  (8 баллов);  производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);  производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);  производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);  основная гидравлическая система:  производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);  производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство гидрораспределителей (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);  производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);  производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров стрелы  (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;  производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика  с вилочным захватом (2 балла);  производство гидроцилиндров аутригеров  (2 балла);  производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);  производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);  кабина:  литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);  гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);  сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);  раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки  (1 балл), пола, площадки входа в кабину  (2 балла), потолка, крыши (1 балл);  производство сиденья оператора (2 балла);  производство рулевой колонки (2 балла);  производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);  производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);  производство системы кондиционирования (4 балла);  производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  ходовая система:  производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);  литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);  литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);  производство гусениц (4 балла);  производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);  элементы трансмиссии:  использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);  литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;  ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;  ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;  литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);  ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);  производство муфты сцепления (5 баллов);  производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;  производство гидротрансформатора  для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);  производство переднего ведущего моста  (16 баллов), заднего ведущего моста  (16 баллов);  использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);  производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);  производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии  (16 баллов);  производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);  сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);  устройства привода рабочего оборудования:  литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;  производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);  производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);  подшипники качения:  производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);  производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);  производство подшипников ходовой системы (2 балла);  производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);  производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);  производство подшипников опор шкивов  (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;  производство топливного бака (4 балла);  элементы экстерьера, безопасности:  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);  литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);  литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);  использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:  масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);  система автономного управления движением:  производство программного обеспечения  (4 балла);  производство электронных блоков управления (3 балла);  производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские  и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности  на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году,  от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности  за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские  и (или) опытно-конструкторские работы  и производство компонентов системы автономного управления движением)  для конкретной модели соответствующей продукции"; | позиция отсутствует в 105 Решении. новая  20.01.2022  РБ – резерв  СОП РК – против балльной системы  КР - против балльной системы |
|  |
| из 8716 90  из 8436 99 000 0 Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники | из 29.20.30.110  из 28.30.93  Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию  на продукцию (осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;  наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной  из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;  при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения  их производства на территории государств-членов должно выполняться одно  из условий <\*>;  осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий)  (при неприменении компонента баллы  за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование  по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  балка, цапфы оси, полуоси:  использование евразийского металлопроката для производства балки  (5 баллов);  литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла);  сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов);  оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);  ступица:  литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);  элементы тормозной системы:  литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл) (производство допускается на территории государств-членов);  литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла) (производство допускается  на территории государств-членов);  производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла);  литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;  литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);  литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);  литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);  элементы подвески:  литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);  штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);  литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);  литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);  формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);  производство подшипников (8 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами  на территории государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские  и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных  на территории государств-членов  в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности  в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов  за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции | отсутствует в 105 Решении  28.10.2021:  РБ – поддерживается позиция РК и КР  РК (МИИР) – предлагается искл. балльную системы; СОП РК – по данным узлам нет условий производства, они идут по СТ – 1, данная позиция ужесточает условия производства по уже включенным (требования и баллы);  КР – бальная система не поддерживается;  РФ - резерв  13.01.2022:  РБ – резерв;  РК (МИИР) – против балльной системы;  КР – против балльной системы;  20.01.2022  РБ – резерв  СОП РК – против балльной системы  КР - против балльной системы |
| ~~из~~ 8437 10 000 0  Машина для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | 28.93.2  Машина для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном  для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, следующих операций:  раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов;  сварка, покраска рамы или корпуса, или  их составных частей;  производство или использование произведенной на территории государств-членов рамы;  сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;  монтаж привода, электрооборудования, системы управления | отсутствует в 105 Решении  13.01.2022:  РБ – резерв;  РК СОП – поддерживается;  РК (МИИР) – поддерживается;  КР – поддерживается;  20.01.2022  РБ – резерв |
| 8482  Подшипники шариковые или роликовые | 28.15.10  Подшипники шариковые или роликовые | наличие у юридического лица – налогового резидента государств - членов прав на конструкторскую и технологическую документацию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам проведения процедуры государственной (муниципальной) закупки;  осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств - членов или использование компонентов, произведенных на территории государств - членов;  осуществление на территории государств - членов следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  производство наружного кольца:  использование исходного материала, произведенного на территории государств - членов (14 баллов);  раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);  термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);  окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);  производство внутреннего кольца:  использование исходного материала, произведенного на территории государств - членов (11 баллов);  раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов);  термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов);  окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов);  производство тела качения:  использование исходного материала, произведенного на территории государств - членов (14 баллов);  раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);  термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);  окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);  производство внешнего корпуса подшипника:  раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов);  производство дистанционного, стопорного, упорного кольца:  раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);  производство сепаратора:  литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов);  сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла) | предложение ЕЭК |
| 8708 91 2001  Радиаторы охлаждения двигателя, радиаторы охлаждения масла, радиаторы отопителя салона |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран– не более 40 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства товара;  Осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции:   1. Лазерный и листовой раскрой металла **5 баллов;** 2. Холодная, листовая штамповка металла **5 баллов;** 3. Сварочные технологии, как полуавтоматической сварки так и автоматической **5 баллов;** 4. Термическая обработка металлов, закаливание **5 баллов;** 5. Пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере **10 баллов;** 6. Спекание латунных материалов с применением флюса **5 баллов;** 7. Два вида покраски, пентофталевыми красками и порошковыми в электростатичском поле **5 баллов;** 8. Химическая обработка материалов, травление, цинкование и различные моечные процессы **5 баллов;** 9. Механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозионная обработка **5 баллов;** 10. Контактная сварка листовых материалов **5 баллов;** 11. Изготовление древесной и картонной упаковки **3 балла;** 12. Сборочные операции **5 баллов;** 13. Заводские приемо-сдаточные испытания **5 баллов.** | Предложение КР  20.01.2022  РБ – резерв  СОП РК – уточнить наименование, уточнить минимальное количество балллов |
| 8708 91 2009  Части радиаторов остова, сердцевины, баки |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран– не более 40 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства товара;  Осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции:   1. Лазерный и листовой раскрой металла **5 баллов;** 2. Холодная, листовая штамповка металла **5 баллов;** 3. Сварочные технологии, как полуавтоматической сварки так и автоматической **5 баллов;** 4. Термическая обработка металлов, закаливание **5 баллов;** 5. Пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере **10 баллов;** 6. Спекание латунных материалов с применнием флюса **5 баллов;** 7. Два вида покраски, пентофталевыми красками и порошковыми в электростатичском поле **5 баллов;** 8. Химическая обработка материалов, травление, цинкование и различные моечные процессы **5 баллов;** 9. Механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозионная обработка **5 баллов;** 10. Контактная сварка листовых материалов **5 баллов;** 11. Изготовление древесной и картонной упаковки **3 балла;** 12. Сборочные операции **5 баллов;** 13. Заводские приемо-сдаточные испытания **5 баллов.** | Предложение КР  20.01.2022  СОП РК – уточнить наименование, уточнить минимальное количество балллов |
| 8708 91 3509  Радиаторы прочие |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран– не более 40 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства товара;  Осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции:   1. Лазерный и листовой раскрой металла **5 баллов;** 2. Холодная, листовая штамповка металла **5 баллов;** 3. Сварочные технологии, как полуавтоматической сварки так и автоматической **5 баллов;** 4. Термическая обработка металлов, закаливание **5 баллов;** 5. Пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере **10 баллов;** 6. Спекание латунных материалов с применением флюса **5 баллов;** 7. Два вида покраски, пентофталевыми красками и порошковыми в электростатическом поле **5 баллов;** 8. Химическая обработка материалов, травление, цинкование и различные моечные процессы **5 баллов;** 9. Механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозионная обработка **5 баллов;** 10. Контактная сварка листовых материалов **5 баллов;** 11. Изготовление древесной и картонной упаковки **3 балла;** 12. Сборочные операции **5 баллов;** 13. Заводские приемо-сдаточные испытания **5 баллов.** | Предложение КР  20.01.2022  СОП РК – уточнить наименование, уточнить минимальное количество балллов |
| 8709 19  тягачи для буксировки, аэродромные тягачи, шлаковозы, тяжеловозы |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  Осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 9 из следующих операций (при отсутствии элемента в конструкции изделия, общее количество осуществляемых на территории государств-членов обязательных операций должно быть уменьшено на количество отсутствующих элементов):  Сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;  Изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  Сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции);  Производство навесного оборудования (при наличии в конструкции);  Производство моста (мостов);  Производство трансмиссии (ходовая часть);  Производство двигателя;  Монтаж кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции);  Монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;  Монтаж органов управления;  Монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции). | отсутствует в 105 Решении  Предложения ОАО «БЕЛАЗ»  20.01.2022  СОП РК – поддерживается  КР – поддерживается  РФ – резерв |
| Из 8706 00  шасси с удлиненной базой |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  Осуществление на территории государств-членов не менее 12 из следующих операций (при отсутствии элемента в конструкции изделия, общее количество осуществляемых на территории государств-членов обязательных операций должно быть уменьшено на количество отсутствующих элементов):  сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;  сборка, сварка и окраска кабины;  производство или использование произведенного на территории стран - членов (мостов);  производство или использование произведенной на территории стран - членов трансмиссии (ходовая часть);  производство двигателя;  монтаж моторно-силовой установки;  монтаж трансмиссии;  монтаж моста (мостов) и подвесок;  монтаж элементов экстерьера;  монтаж органов управления;  монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);  монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости);  производство или использование произведенных на территории стран - членов шин и дисков колес;  монтаж гидробаков и топливных баков;  монтаж балластных и балансирных грузов (при наличии в конструкции) | отсутствует в 105 Решении  Предложения ОАО «БЕЛАЗ»  20.01.2022  СОП РК – поддерживается  КР – поддерживается  РФ – резерв |

[<1>](consultantplus://offline/ref=A24362BC1E1E921A532F44A1A9A335C0FBF2C6BD948B5595F8D91A0F208A5B0061B0685341D3D9941E057AF0C11F434C85074E6A3ED56191A9C063CCF3u3I7I) «Лифты могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций:

до 31 декабря 2022 г. – не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 130 баллов.

По отрасли «Специальное машиностроение» (кроме позиции «из 8428 – Лифты»):

<\*> Условиями подтверждения производства на территории государств-членов компонентов, используемых при производстве продукции, являются:

- наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Минпромторгом России, - для российских компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (в соответствии с кодом по ОК 034-2014

и наименованием товара);

- наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому государство-член является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для евразийских компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены приложением № 1, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 «Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок» (в соответствии с кодом ТН ВЭД ЕАЭС

и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

- наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) комплектующих или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, а также копий документов, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов производственных площадей, оборудования и технологии для производства комплектующих или для осуществления (выполнения) конкретных технологических операций соответственно, - для евразийских компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены приложением № 1, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 «Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок» (в соответствии с кодом ТН ВЭД ЕАЭС и наименованием товара),

но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

- наличие перечня используемого металлопроката для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката -

для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории государств-членов;

- наличие копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя - для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории государств-членов;

- наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза - для подтверждения использования стекла, произведенного на территории государств-членов.

<\*\*> Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы субъекта деятельности в сфере промышленности (производителя промышленной продукции, указанной в приложении № 1, утвержденном Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 «Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок») определяются

в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

- отчисления на социальные нужды;

- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы

на приобретение изделий сравнения не может превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские

и опытно-конструкторские работы);

- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории государств-членов;

- расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских

и опытно-конструкторских работ;

- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

Для целей осуществления закупок продукции (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие; осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) для обеспечения государственных и муниципальных нужд при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические операции (условия), обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории государств-членов:

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 50 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

Для целей осуществления закупок продукции (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) для обеспечения государственных и муниципальных нужд при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующей продукции,

с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории государств-членов и баллы за компоненты системы автономного управления движением:

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 55 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

Для возможности подтверждения совместными предприятиями указанных требований и необходимых производственных операций, Министерством промышленности также предлагается рассмотреть вопрос о включении (для лифтов) в Приложение 1 Решения 105 следующего примечания:

«В случае представления документа, подтверждающего право на производство товара на основании конструкторской и технологической документации, принадлежащей другому юридическому лицу - налоговому резиденту одного из государств-членов, указанный товар которого включен в Евразийский реестр промышленных товаров государств-членов, не применяется требование по наличию у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции».