|  |
| --- |
| Приложение 1к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаровдля целей государственных (муниципальных) закупок |

*Отрасль: Специальное машиностроение*

*Отраслевая подгруппа: 2*

*Дата обсуждения:13.01.2022, 20.01.2022*

**ПЕРЕЧЕНЬ**
**условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена Евразийского экономического союза**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код ТН ВЭД ЕАЭС****и наименование товара** | **Код и наименование товара в соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности (КПЕС 2008)****(при наличии)** | **Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения из государства-члена Евразийского экономического союза** | **Примечание** |
| из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватомиз 8427 Погрузчики прочиеиз 8429 59 000 0 Погрузчикиодноковшовые самоходные прочие | 28.22.15.110 Автопогрузчики с вилочным захватом | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно из условий <\*>;осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):несущая рама, рамные конструкции:использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки (5 балла) экскаватора-погрузчика;рабочее оборудование:раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);силовая установка:производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);производство силового генератора (8 баллов);производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);основная гидравлическая система:производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство гидрораспределителей (производство допускается на государств-членов) (6 баллов);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);кабина:литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);производство сиденья оператора (2 балла);производство рулевой колонки (2 балла);производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);производство системы кондиционирования (4 балла);производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);ходовая система:производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);производство гусениц (4 балла);производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);элементы трансмиссии:использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);производство муфты сцепления (5 баллов);производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);устройства привода рабочего оборудования:литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);подшипники качения:производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство подшипников ходовой системы (2 балла);производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;производство топливного бака (4 балла);элементы экстерьера, безопасности:раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);система автономного управления движением:производство программного обеспечения(4 балла);производство электронных блоков управления (3 балла);производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции | из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом, из 8427 Погрузчики прочие – уже имеются в 105 Решении28.10.2021:РБ (МАРТ) – резерв (необходима позиция Минпрома РБ); РБ (Белаз) – производства на территории государств – членов. Направят дополнительно предложения;РК (СОП) – резерв по балльной системе в отрасли «Специальное машиностроение». Погрузчикиодноковшовые самоходные прочие уже включены в приложение № 1 к Правилам, а также «из 8429 51». Предлагается тогда добавить код «из 8429 59 000 0» в приложение № 1 к Правилам;КР – поддерживается позиция СОП РК, пересматривать условия производства нет готовности;РФ – резерв. В части предложения Белаза резерв. Добавление кода ТН ВЭД ЕАЭС «из 8429 59 000 0» поддерживается;13.01.2022:РБ - ОАО «БЕЛАЗ» поддерживает РК, РК (МИИР) поддерживают включение кода из 8429 59 000 0; не поддерживается пересмотр условий производства РК (СОП) - не поддерживается пересмотр условий производства;КР – поддерживает РК, не поддерживается пересмотр утвержденных условий производства и балльной системы;РФ – поддерживается пересмотр утвержденных условий производства и балльной системы; |
| 28.22.15.120 Погрузчики прочие |
| 28.92.27.120 Погрузчики одноковшовые самоходные прочие |
| из 8716 19 900 0 Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйстваиз 8716 20 000 0 Прицепы и полуприцепы прочие | из 28.30.7 Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства29.20.23 Прицепы и полуприцепы прочие | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно из условий <\*>;осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):несущая рама:использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла);раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов);для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов);оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);сцепная петля, шкворень:литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка(2 балла);производство опорного устройства (2 балла);ходовая система:производство осевых агрегатов (25 баллов);производство шин (4 балла);производство колесных дисков (2 балла);надстройка - самосвальный кузов, бункер:литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов);сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);надстройка - цистерна:литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл);сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла);надстройка - изотермический фургон:склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов);сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла);надстройка - платформа:литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла);производство шторного механизма (8 баллов);прочие надстройки:литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);дополнительное оборудование:производство холодильной установки (10 баллов);производство насоса (6 баллов);производство компрессора (6 баллов);производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла);раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов);раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла);карданные передачи (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);гидравлическая система:производство насоса гидравлической системы (2 балла);производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла);производство гидроцилиндров (4 балла);производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);оборудование для управления тормозной системой и подвеской (производство допускается на территории государств-членов):производство модулятора (12 баллов);производство воздухораспределителя (2 балла);производство регулятора тормозных сил (2 балла);производство ресивера (1 балл);производство пневмогидроусилителя (2 балла);производство крана уровня пола (1 балл);производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла);производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла);элементы экстерьера, безопасности:раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл);раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл);раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл);производство приборов светотехники (1 балл);научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ: из 8716 Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам, из 8716 Прицепы и полуприцепы тракторные, из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки, из 8716 31 000 0, из 8716 39 Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей28.10.2021:РБ – поддерживается позиция РК по коду и представленному подходу по балльной системе;РК – (СОП) 8716 20 000 0 , кода 8716 19 900 0 нет в ТН ВЭД ЕАЭС;КР – бальная система не поддерживается;РФ – код уточнят, настаивают применять балльную систему. Вопрос по балльной системе резерв;  |
| из 8429 51 Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные | 28.92.25 Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-членов прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно из условий <\*>;осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):несущая рама, рамные конструкции:использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;рабочее оборудование:раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика(18 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);силовая установка:производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);производство силового генератора (8 баллов);производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);основная гидравлическая система:производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство гидрораспределителей (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);кабина:литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки(1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);производство сиденья оператора (2 балла);производство рулевой колонки (2 балла);производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);производство системы кондиционирования (4 балла);производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);ходовая система:производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);производство гусениц (4 балла);производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);элементы трансмиссии:использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);производство муфты сцепления (5 баллов);производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);устройства привода рабочего оборудования:литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);подшипники качения:производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство подшипников ходовой системы (2 балла);производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;производство топливного бака (4 балла);элементы экстерьера, безопасности:раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);система автономного управления движением:производство программного обеспечения (4 балла);производство электронных блоков управления (3 балла);производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции" | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ |
| из 8430 69 Экскаватор-погрузчик | из 28.92.30.190 Экскаватор-погрузчик | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-членов прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно из условий <\*>;осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):несущая рама, рамные конструкции:использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;рабочее оборудование:раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);силовая установка:производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);производство силового генератора (8 баллов);производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);основная гидравлическая система:производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство гидрораспределителей (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла); производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);кабина:литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитныхпокрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);производство сиденья оператора (2 балла);производство рулевой колонки (2 балла);производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);производство системы кондиционирования (4 балла);производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);ходовая система:производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);производство гусениц (4 балла);производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);элементы трансмиссии:использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);производство муфты сцепления (5 баллов);производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);устройства привода рабочего оборудования:литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);подшипники качения:производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство подшипников ходовой системы (2 балла);производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;производство топливного бака (4 балла);элементы экстерьера, безопасности:раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);система автономного управления движением:производство программного обеспечения (4 балла);производство электронных блоков управления (3 балла);производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ: из 8430 Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные, из 8430 Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами, из 8430 Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировкиуточнить новая позиция? |
| из 8704 10Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья | 28.92.29 | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций:сборка и сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска кузова (бункера);производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;монтаж кузова (бункера);монтаж двигателя и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;монтаж сцепления или узлов, обеспечивающих передачу крутящего момента с двигателя на трансмиссию;монтаж коробки передач или трансмиссии;монтаж карданного вала; монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;монтаж рулевого механизма;монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) | ЕСТЬ В 105 РЕШЕНИИ13.01.2022РБ – БЕЛАЗ - операции по «монтажу сцепления» и «монтажу коробки передач» предлагается заменить на «монтаж узлов, обеспечивающих передачу крутящего момента с двигателя на трансмиссию» и «монтаж трансмиссии», или добавить сноску «при отсутствии элементов конструкции изделия, общее количество осуществляемых на территории государств – членов ЕАЭС обязательных операций должно быть уменьшено на количество отсутствующих элементов»РК (СОП) - поддерживается изменений условий производства20.01.2022СОП РК – написать или:«монтаж сцепления или монтаж узлов, обеспечивающих передачу крутящего момента с двигателя на трансмиссию», «монтаж коробки передач или монтаж трансмиссии»;РБ – поддерживает СОПМИИР РК – поддерживает СОПКР – поддерживает СОПРФ - резерв |
| из 8428 90 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесныхиз 8428 90 Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения | 28.22.18.220 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных28.22.18.246 Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно из условий <\*>;осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):несущая рама, рамные конструкции:использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 баллов), каретки (5 баллов) экскаватора-погрузчика;рабочее оборудование:раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);силовая установка:производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);производство силового генератора (8 баллов);производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);основная гидравлическая система:производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство гидрораспределителей (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);кабина:литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);производство сиденья оператора (2 балла);производство рулевой колонки (2 балла);производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);производство системы кондиционирования (4 балла);производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);ходовая система:производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);производство гусениц (4 балла);производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);элементы трансмиссии:использование евразийского металлопроката для производства зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);производство муфты сцепления (5 баллов);производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);использование евразийского металлопроката для производства карданной передачи (6 баллов);производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);устройства привода рабочего оборудования:литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);подшипники качения:производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);производство подшипников ходовой системы (2 балла);производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;производство топливного бака (4 балла);элементы экстерьера, безопасности:раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное (1 балл), масло гидравлическое (1 балл);система автономного управления движением:производство программного обеспечения (4 балла);производство электронных блоков управления (3 балла);производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующей продукции"; | позиция отсутствует в 105 Решении. новая20.01.2022РБ – резервСОП РК – против балльной системыКР - против балльной системы |
|  |
| из 8716 90из 8436 99 000 0 Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники | из 29.20.30.110из 28.30.93Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники | наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документациюна продукцию (осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;при производстве соответствующей продукции в случае использования компонентов с целью подтверждения их производства на территории государств-членов должно выполняться одно из условий <\*>;осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий) (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):балка, цапфы оси, полуоси:использование евразийского металлопроката для производства балки (5 баллов);литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла);сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов);оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);ступица:литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);элементы тормозной системы:литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл) (производство допускается на территории государств-членов);литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла) (производство допускается на территории государств-членов);производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла);литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);элементы подвески:литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);производство подшипников (8 баллов);научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые евразийскими юридическими лицами на территории государств-членов:объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы <\*\*> составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующей продукции | отсутствует в 105 Решении28.10.2021:РБ – поддерживается позиция РК и КРРК (МИИР) – предлагается искл. балльную системы; СОП РК – по данным узлам нет условий производства, они идут по СТ – 1, данная позиция ужесточает условия производства по уже включенным (требования и баллы);КР – бальная система не поддерживается;РФ - резерв13.01.2022:РБ – резерв;РК (МИИР) – против балльной системы;КР – против балльной системы;20.01.2022РБ – резервСОП РК – против балльной системыКР - против балльной системы |
| ~~из~~ 8437 10 000 0Машина для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | 28.93.2Машина для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, следующих операций:раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов;сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей;производство или использование произведенной на территории государств-членов рамы;сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;монтаж привода, электрооборудования, системы управления | отсутствует в 105 Решении13.01.2022:РБ – резерв;РК СОП – поддерживается;РК (МИИР) – поддерживается;КР – поддерживается;20.01.2022РБ – резерв |
| 8482 Подшипники шариковые или роликовые | 28.15.10Подшипники шариковые или роликовые | наличие у юридического лица – налогового резидента государств - членов прав на конструкторскую и технологическую документацию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам проведения процедуры государственной (муниципальной) закупки;осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории государств - членов или использование компонентов, произведенных на территории государств - членов;осуществление на территории государств - членов следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):производство наружного кольца:использование исходного материала, произведенного на территории государств - членов (14 баллов);раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);производство внутреннего кольца:использование исходного материала, произведенного на территории государств - членов (11 баллов);раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов);термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов);окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов);производство тела качения:использование исходного материала, произведенного на территории государств - членов (14 баллов);раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);производство внешнего корпуса подшипника:раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов);производство дистанционного, стопорного, упорного кольца:раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);производство сепаратора:литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов);сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла) | предложение ЕЭК |
| 8708 91 2001Радиаторы охлаждения двигателя, радиаторы охлаждения масла, радиаторы отопителя салона |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран– не более 40 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства товара;Осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции:1. Лазерный и листовой раскрой металла **5 баллов;**
2. Холодная, листовая штамповка металла **5 баллов;**
3. Сварочные технологии, как полуавтоматической сварки так и автоматической **5 баллов;**
4. Термическая обработка металлов, закаливание **5 баллов;**
5. Пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере **10 баллов;**
6. Спекание латунных материалов с применением флюса **5 баллов;**
7. Два вида покраски, пентофталевыми красками и порошковыми в электростатичском поле **5 баллов;**
8. Химическая обработка материалов, травление, цинкование и различные моечные процессы **5 баллов;**
9. Механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозионная обработка **5 баллов;**
10. Контактная сварка листовых материалов **5 баллов;**
11. Изготовление древесной и картонной упаковки **3 балла;**
12. Сборочные операции **5 баллов;**
13. Заводские приемо-сдаточные испытания **5 баллов.**
 | Предложение КР20.01.2022РБ – резервСОП РК – уточнить наименование, уточнить минимальное количество балллов |
| 8708 91 2009Части радиаторов остова, сердцевины, баки |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран– не более 40 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства товара;Осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции:1. Лазерный и листовой раскрой металла **5 баллов;**
2. Холодная, листовая штамповка металла **5 баллов;**
3. Сварочные технологии, как полуавтоматической сварки так и автоматической **5 баллов;**
4. Термическая обработка металлов, закаливание **5 баллов;**
5. Пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере **10 баллов;**
6. Спекание латунных материалов с применнием флюса **5 баллов;**
7. Два вида покраски, пентофталевыми красками и порошковыми в электростатичском поле **5 баллов;**
8. Химическая обработка материалов, травление, цинкование и различные моечные процессы **5 баллов;**
9. Механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозионная обработка **5 баллов;**
10. Контактная сварка листовых материалов **5 баллов;**
11. Изготовление древесной и картонной упаковки **3 балла;**
12. Сборочные операции **5 баллов;**
13. Заводские приемо-сдаточные испытания **5 баллов.**
 | Предложение КР20.01.2022СОП РК – уточнить наименование, уточнить минимальное количество балллов |
| 8708 91 3509Радиаторы прочие |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента государства - члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран– не более 40 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства товара;Осуществление на территориях государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции:1. Лазерный и листовой раскрой металла **5 баллов;**
2. Холодная, листовая штамповка металла **5 баллов;**
3. Сварочные технологии, как полуавтоматической сварки так и автоматической **5 баллов;**
4. Термическая обработка металлов, закаливание **5 баллов;**
5. Пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере **10 баллов;**
6. Спекание латунных материалов с применением флюса **5 баллов;**
7. Два вида покраски, пентофталевыми красками и порошковыми в электростатическом поле **5 баллов;**
8. Химическая обработка материалов, травление, цинкование и различные моечные процессы **5 баллов;**
9. Механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозионная обработка **5 баллов;**
10. Контактная сварка листовых материалов **5 баллов;**
11. Изготовление древесной и картонной упаковки **3 балла;**
12. Сборочные операции **5 баллов;**
13. Заводские приемо-сдаточные испытания **5 баллов.**
 | Предложение КР20.01.2022СОП РК – уточнить наименование, уточнить минимальное количество балллов |
| 8709 19тягачи для буксировки, аэродромные тягачи, шлаковозы, тяжеловозы |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;Осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 9 из следующих операций (при отсутствии элемента в конструкции изделия, общее количество осуществляемых на территории государств-членов обязательных операций должно быть уменьшено на количество отсутствующих элементов):Сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;Изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);Сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции);Производство навесного оборудования (при наличии в конструкции);Производство моста (мостов);Производство трансмиссии (ходовая часть);Производство двигателя;Монтаж кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции);Монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;Монтаж органов управления;Монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции). | отсутствует в 105 РешенииПредложения ОАО «БЕЛАЗ»20.01.2022СОП РК – поддерживаетсяКР – поддерживаетсяРФ – резерв |
| Из 8706 00шасси с удлиненной базой |  | Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;Наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;Осуществление на территории государств-членов не менее 12 из следующих операций (при отсутствии элемента в конструкции изделия, общее количество осуществляемых на территории государств-членов обязательных операций должно быть уменьшено на количество отсутствующих элементов):сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;сборка, сварка и окраска кабины;производство или использование произведенного на территории стран - членов (мостов);производство или использование произведенной на территории стран - членов трансмиссии (ходовая часть);производство двигателя;монтаж моторно-силовой установки;монтаж трансмиссии;монтаж моста (мостов) и подвесок;монтаж элементов экстерьера;монтаж органов управления;монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости);производство или использование произведенных на территории стран - членов шин и дисков колес;монтаж гидробаков и топливных баков;монтаж балластных и балансирных грузов (при наличии в конструкции) | отсутствует в 105 РешенииПредложения ОАО «БЕЛАЗ»20.01.2022СОП РК – поддерживаетсяКР – поддерживаетсяРФ – резерв |

<1> «Лифты могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций:

до 31 декабря 2022 г. – не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 130 баллов.

По отрасли «Специальное машиностроение» (кроме позиции «из 8428 – Лифты»):

<\*> Условиями подтверждения производства на территории государств-членов компонентов, используемых при производстве продукции, являются:

- наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Минпромторгом России, - для российских компонентов, требования к которым отдельно предусмотрены приложением к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (в соответствии с кодом по ОК 034-2014

и наименованием товара);

- наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому государство-член является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, приведенной в приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для евразийских компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены приложением № 1, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 «Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок» (в соответствии с кодом ТН ВЭД ЕАЭС

и наименованием товара), но производство которых без приведения конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

- наличие копий договоров и первичных документов, подтверждающих закупку (приобретение) комплектующих или услуг по осуществлению (выполнению) конкретных технологических операций, изготавливаемых (поставляемых) или оказываемых другими хозяйствующими субъектами, а также копий документов, подтверждающих наличие у таких хозяйствующих субъектов производственных площадей, оборудования и технологии для производства комплектующих или для осуществления (выполнения) конкретных технологических операций соответственно, - для евразийских компонентов, требования к которым отдельно не предусмотрены приложением № 1, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 «Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок» (в соответствии с кодом ТН ВЭД ЕАЭС и наименованием товара),

но производство которых с приведением конкретных технологических операций требуется при производстве соответствующей промышленной продукции;

- наличие перечня используемого металлопроката для производства компонента в соответствии с конструкторской документацией, копии сертификата качества завода-изготовителя на каждый вид применяемого металлопроката -

для подтверждения использования металлопроката, произведенного на территории государств-членов;

- наличие копии паспорта (сертификата) качества завода-изготовителя - для подтверждения использования смазочного материала, произведенного на территории государств-членов;

- наличие копии сертификата соответствия техническому регламенту Таможенного союза - для подтверждения использования стекла, произведенного на территории государств-членов.

<\*\*> Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы субъекта деятельности в сфере промышленности (производителя промышленной продукции, указанной в приложении № 1, утвержденном Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105 «Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок») определяются

в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

- отчисления на социальные нужды;

- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы

на приобретение изделий сравнения не может превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские

и опытно-конструкторские работы);

- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории государств-членов;

- расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских

и опытно-конструкторских работ;

- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований.

Для целей осуществления закупок продукции (прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства; прицепы и полуприцепы прочие; осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники) для обеспечения государственных и муниципальных нужд при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические операции (условия), обеспечивающие достижение следующих процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующей продукции, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории государств-членов:

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 50 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

Для целей осуществления закупок продукции (автопогрузчики с вилочным захватом; погрузчики прочие; погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных; погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения; погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные; погрузчики одноковшовые самоходные прочие; экскаватор-погрузчик) для обеспечения государственных и муниципальных нужд при производстве соответствующей продукции должны выполняться технологические и производственные операции (условия), обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующей продукции,

с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории государств-членов и баллы за компоненты системы автономного управления движением:

до 31 декабря 2021 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 55 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов.

Для возможности подтверждения совместными предприятиями указанных требований и необходимых производственных операций, Министерством промышленности также предлагается рассмотреть вопрос о включении (для лифтов) в Приложение 1 Решения 105 следующего примечания:

«В случае представления документа, подтверждающего право на производство товара на основании конструкторской и технологической документации, принадлежащей другому юридическому лицу - налоговому резиденту одного из государств-членов, указанный товар которого включен в Евразийский реестр промышленных товаров государств-членов, не применяется требование по наличию у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции».