|  |
| --- |
| Приложение 1  к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок |

*Отрасль: Нефтегазовое машиностроение*

*Отраслевая подгруппа: 8*

*Дата обсуждения: 13.01.2022, 20.01.2022*

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена Евразийского экономического союза**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код  ТН ВЭД ЕАЭС**  **и наименование товара** | **Код и наименование товара в соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности (КПЕС 2008)**  **(при наличии)** | **Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения из государства-члена Евразийского экономического союза** | **Примечание** |
| 3815 19  Прочие катализаторы на носителях, в другом месте не поименованные или не включенные | Из 20  «Катализаторы гидроочистки», «Катализаторы гидрокрекинга», «Катализаторы каталитического  крекинга», «Катализаторы риформинга», «Катализаторы изомеризации», «Катализаторы нефтехимии», «Катализаторы газохимии» | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  осуществление на территории государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  синтез;  смешение;  пропитка;  сушка;  прокалка;  тестирование;  затаривание.  соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара иностранного сырья  и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара | 09.12.2021:  РБ – резерв,  РК – (АО УКАЗ) – поддерживается, МИИР, НПП – резерв, СОП – сноска в части достаточности;  КР – резерв;  РФ – поддерживается;  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  09.12.2021:  РБ – поддерживается;  МИИР РК – резерв;  КР – оставить не менее 3 или 5;  РФ – резерв (по вопрос оставить не менее 5);  09.12.2021:  РБ – резерв;  РК – МИИР, НПП – резерв, (СОП)- резерв по адвалорной доле;  КР – предлагается доля до 25%;  РФ – резерв по предложению КР |
| 7309 00 100 0  Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости, из черных металлов, для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л., с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования | Из 25.29.11  «Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары;  дренажные емкости  (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории  государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | 09.12.2021: права на документацию  РБ, РК, КР , РФ – поддерживается;  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  09.12.2021: сервисный центр  РБ, РК, КР , РФ – поддерживается;  09.12.2021: операции  РБ- резерв;  РК – резерв;  КР – сократить до 5 операций;  РФ – резерв (в части неразрушающего контроля);  09.12.2021:  РБ – резерв;  РК – резерв; СОП – почистить всю таблицу;  КР – не более 50 %; |
| 7311 00  Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов | Из 25.29.12.190 «Системы хранения жидких технических газов; системы  хранения сжиженного природного газа» | наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  ЕАЭС испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одного из государства-члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств-членов;  осуществление на территории ЕАЭС с 1 января 2020 г.  - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара иностранных  деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |  |
| Из 25.29.12.190 «Системы хранения сжиженных  углеводородных газов;  шаровые резервуары для  хранения сжиженных  углеводородных газов» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одной из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  государств - членов ЕАЭС испытаний продукции  на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств – членов ЕАЭС. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии  со стандартами государств-членов;  осуществление на территории государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  деформирование листового проката и заготовок из него  (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  проведение промежуточного контроля изделий, деталей  и узлов;  проведение термообработки;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |  |
| 8413 50  8413 60  8413 60  8413 70  8413 81 000 0  8413 82 00  8414 10  Насосы жидкостные с расходомерами или без них объемные возвратно-поступательные прочие;  Насосы жидкостные с расходомерами ли без них объемные роторные прочие;  Насосы жидкостные с расходомерами или без них центробежные прочие;  Насосы прочие;  Подъемники жидкостей;  Насосы вакуумные | 28.13.12  «Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей» | проведение установленных нормативными правовыми актами  государств - членов испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одного из государств – членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств – членов;  осуществление на территории государств – членов  с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 28.13.13  «Насосы роторные объемные  прочие для перекачки жидкостей»; | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из государства - члена сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  государств - членов испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одного из государства - члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;  осуществление на территории государств-членов с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| Из 28.13.14.110 «Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме  насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в  соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м3/ч)»; | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  государств - членов испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одного из государства - члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;  осуществление на территории государств - членов  с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| Из 28.13.14.110 «Насосы центробежные нефтяные магистральные  и подпорные»; | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  государств - членов испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одного из государства - члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;  осуществление на территории государств - членов  с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих  на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара иностранных  деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| Из 28.13.14.110 «Насосы центробежные,  выполненные  в соответствии с требованиями  ГОСТ  32601-2013  Насосы питательные и  Конденсатные  Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  государств - членов испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;  осуществление на территории ЕАЭС с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 28.13.14.190  «Насосы прочие» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одной из стран - членов ЕАЭС сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  ЕАЭС испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одной из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии  со стандартами государств - членов;  осуществление на территории государств – членов;  с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 28.13.21 «Насосы вакуумные» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одной из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  государств - членов испытаний продукции на испытательном  стенде, расположенном на территории одной государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;  осуществление на территории государств - членов  с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |  |
| 28.13.31.110 «Комплектующие (запасные  части) насосов, не имеющие  самостоятельных группировок»;  28.13.31.120 «Комплектующие (запасные  части) подъемников жидкостей,  не имеющие самостоятельных  группировок»;  28.13.32.110 «Комплектующие (запасные  части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных  группировок» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одной из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территории государств - членов с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  неразрушающий контроль;  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*  13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 8414 40  8414 80  из 8414 80  Компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые;  Насосы воздушные, воздушные или газовые компрессоры, вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров, прочие;  Компрессоры прочие | из 28.13.24 «Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка;  производство привода (допускается на территории одного  из государств - членов;  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство шасси;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. | 13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| из 28.13.24 «Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство шасси;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. |  |
| из 28.13.25 «Компрессорные установки и  станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки) | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. |  |
| из 28.13.26 «Компрессорные установки и  станции на базе поршневых объемных компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка),  механическая обработка;  производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. |  |
| из 28.13.26 «Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильной  газонаполнительной компрессорной станции» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы  компрессора: поковки, отливки;  производство компрессора: механическая обработка, сборка;  производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы смазки;  сборка компрессорного агрегата;  изготовление системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание компрессорной установки. |  |
| 28.13.27 «Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или  многовальных» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка),  механическая обработка;  производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. |  |
| 28.13.27 «Компрессорные станции на базе центробежных  компрессоров с приводом от газовой турбины» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка),  механическая обработка;  производство привода;  производство трансмиссии;  производство системы маслообеспечения;  производство воздухозаборной системы;  производство системы выхлопа;  производство системы топливного газа;  производство системы подготовки буферного газа;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. |  |
| из 28.13.28 «Компрессорные установки и  станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка),  механическая обработка;  производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. |  |
| из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования. |  |
| из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство привода (допускается на территории одного  из государств - членов);  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,  окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров  оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов;  испытание оборудования. |  |
| 8419 50 000 0 Теплообменники | 28.25.11.110 «Теплообменники» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одной из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми одного из государств - членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств - членов;  осуществление на территории одного из государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.  С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | 13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 8419 60 000 0  Машины для сжижения воздуха или газов | 28.25.11.120  «Машины для сжижения воздуха или прочих газов | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  осуществление на территории одного из государств - членов  с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | 13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 8421 29 000  Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей | Из 28.25.14 «Сепараторы для очистки газов; трехфазные сепараторы  (разделители)» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  одного из государств - членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств - членов;  осуществление на территории одного из государств - членов  с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.  С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | 13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 8421 39  Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов | Из 28.29.12 «Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  проведение установленных нормативными правовыми актами  одного из государств - членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии  со стандартами одного из государств - членов;  осуществление на территории одного из государств - членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.  С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых  для производства товара. | 13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |
| 8430 49 000  Прочие бурильные и проходческие машины | 28.92.12.130  «Машины бурильные» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена  прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет\*;  наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного  осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное  обслуживание продукции;  наличие на территории одного из одного из государств - членов для машин бурильных испытательного  оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний;  осуществление на территории одного из государств - членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;  механическая обработка;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий.  С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости  использованных при производстве товара деталей, узлов  и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | 13.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице  20.01.2022  РФ – резерв по всей таблице  РБ – резерв по всей таблице  КР - резерв по всей таблице |