|  |
| --- |
| Приложение 1к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок |

*Отрасль: Нефтегазовое машиностроение*

*Отраслевая подгруппа: 8*

*Дата обсуждения: 13.01.2022, 20.01.2022*

**ПЕРЕЧЕНЬ**
**условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена Евразийского экономического союза**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код ТН ВЭД ЕАЭС****и наименование товара** | **Код и наименование товара в соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности (КПЕС 2008)****(при наличии)** | **Условия, производственные и технологические операции, необходимые для придания товару статуса происхождения из государства-члена Евразийского экономического союза** | **Примечание** |
| 3815 19Прочие катализаторы на носителях, в другом месте не поименованные или не включенные | Из 20«Катализаторы гидроочистки», «Катализаторы гидрокрекинга», «Катализаторы каталитическогокрекинга», «Катализаторы риформинга», «Катализаторы изомеризации», «Катализаторы нефтехимии», «Катализаторы газохимии» | наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;осуществление на территории государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:синтез;смешение;пропитка;сушка;прокалка;тестирование;затаривание.соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара иностранного сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара | 09.12.2021:РБ – резерв,РК – (АО УКАЗ) – поддерживается, МИИР, НПП – резерв, СОП – сноска в части достаточности;КР – резерв;РФ – поддерживается;13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице09.12.2021:РБ – поддерживается;МИИР РК – резерв; КР – оставить не менее 3 или 5;РФ – резерв (по вопрос оставить не менее 5);09.12.2021:РБ – резерв;РК – МИИР, НПП – резерв, (СОП)- резерв по адвалорной доле; КР – предлагается доля до 25%;РФ – резерв по предложению КР |
| 7309 00 100 0Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости, из черных металлов, для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л., с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования | Из 25.29.11«Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары;дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территориигосударств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | 09.12.2021: права на документациюРБ, РК, КР , РФ – поддерживается;13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице09.12.2021: сервисный центрРБ, РК, КР , РФ – поддерживается;09.12.2021: операции РБ- резерв;РК – резерв;КР – сократить до 5 операций;РФ – резерв (в части неразрушающего контроля);09.12.2021:РБ – резерв;РК – резерв; СОП – почистить всю таблицу;КР – не более 50 %; |
| 7311 00Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов | Из 25.29.12.190 «Системы хранения жидких технических газов; системыхранения сжиженного природного газа» | наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамиЕАЭС испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одного из государства-члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств-членов;осуществление на территории ЕАЭС с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара иностранныхдеталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |  |
| Из 25.29.12.190 «Системы хранения сжиженныхуглеводородных газов;шаровые резервуары дляхранения сжиженныхуглеводородных газов» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одной из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамигосударств - членов ЕАЭС испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств – членов ЕАЭС. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств-членов;осуществление на территории государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);деформирование листового проката и заготовок из него(вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;проведение термообработки;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |  |
| 8413 508413 608413 608413 708413 81 000 08413 82 008414 10Насосы жидкостные с расходомерами или без них объемные возвратно-поступательные прочие;Насосы жидкостные с расходомерами ли без них объемные роторные прочие;Насосы жидкостные с расходомерами или без них центробежные прочие;Насосы прочие;Подъемники жидкостей;Насосы вакуумные | 28.13.12«Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей» | проведение установленных нормативными правовыми актамигосударств - членов испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одного из государств – членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств – членов;осуществление на территории государств – членов с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 28.13.13«Насосы роторные объемныепрочие для перекачки жидкостей»; | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государства - члена сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамигосударств - членов испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одного из государства - члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;осуществление на территории государств-членов с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| Из 28.13.14.110 «Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроменасосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных всоответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м3/ч)»; | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамигосударств - членов испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одного из государства - члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;осуществление на территории государств - членов с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| Из 28.13.14.110 «Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные»; | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамигосударств - членов испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одного из государства - члена. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;осуществление на территории государств - членов с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара иностранныхдеталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| Из 28.13.14.110 «Насосы центробежные,выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ32601-2013Насосы питательные иКонденсатныеНасосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамигосударств - членов испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;осуществление на территории ЕАЭС с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 28.13.14.190«Насосы прочие» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одной из стран - членов ЕАЭС сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамиЕАЭС испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одной из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;осуществление на территории государств – членов; с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 28.13.21 «Насосы вакуумные» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одной из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамигосударств - членов испытаний продукции на испытательномстенде, расположенном на территории одной государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами государств - членов;осуществление на территории государств - членов с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |  |
| 28.13.31.110 «Комплектующие (запасныечасти) насосов, не имеющиесамостоятельных группировок»;28.13.31.120 «Комплектующие (запасныечасти) подъемников жидкостей,не имеющие самостоятельныхгруппировок»;28.13.32.110 «Комплектующие (запасныечасти) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельныхгруппировок» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одной из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;осуществление на территории государств - членовс 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);неразрушающий контроль;механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | *В настоящее время данные критерии актуализируются в соответствии с балльной системой (соответствующие изменения будут утверждены в 1 квартале 2022 г.)*13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 8414 408414 80из 8414 80Компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые;Насосы воздушные, воздушные или газовые компрессоры, вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров, прочие;Компрессоры прочие | из 28.13.24 «Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов;производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство шасси;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. | 13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| из 28.13.24 «Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство шасси;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. |  |
| из 28.13.25 «Компрессорные установки истанции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки) | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. |  |
| из 28.13.26 «Компрессорные установки истанции на базе поршневых объемных компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство компрессора: литье, ковка (штамповка),механическая обработка;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. |  |
| из 28.13.26 «Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильнойгазонаполнительной компрессорной станции» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство заготовок деталей корпуса и поршневой группыкомпрессора: поковки, отливки;производство компрессора: механическая обработка, сборка;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство системы смазки;сборка компрессорного агрегата;изготовление системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание компрессорной установки. |  |
| 28.13.27 «Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных илимноговальных» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство компрессора: литье, ковка (штамповка),механическая обработка;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. |  |
| 28.13.27 «Компрессорные станции на базе центробежныхкомпрессоров с приводом от газовой турбины» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство компрессора: литье, ковка (штамповка),механическая обработка;производство привода;производство трансмиссии;производство системы маслообеспечения;производство воздухозаборной системы;производство системы выхлопа;производство системы топливного газа;производство системы подготовки буферного газа;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство компрессорного агрегата;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. |  |
| из 28.13.28 «Компрессорные установки истанции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство компрессора: литье, ковка (штамповка),механическая обработка;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. |  |
| из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов и электрических систем;испытание оборудования. |  |
| из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;производство (осуществление) на территории одного из государств - членов следующих компонентов и технологических операций:производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);производство редуктора;производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,окраска, пайка, электромонтаж;производство системы охлаждения;производство системы смазки;производство компрессорного агрегата;производство системы контроля технологических параметровоборудования;производство трубопроводных линий;производство систем передачи сигналов;испытание оборудования. |  |
| 8419 50 000 0 Теплообменники | 28.25.11.110 «Теплообменники» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одной из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми одного из государств - членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств - членов;осуществление на территории одного из государств - членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | 13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 8419 60 000 0Машины для сжижения воздуха или газов | 28.25.11.120 «Машины для сжижения воздуха или прочих газов | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;осуществление на территории одного из государств - членов с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара. | 13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 8421 29 000Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки жидкостей | Из 28.25.14 «Сепараторы для очистки газов; трехфазные сепараторы(разделители)» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамиодного из государств - членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств - членов;осуществление на территории одного из государств - членов с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);анализ химического состава, механических свойств материалов;неразрушающий контроль;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | 13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 8421 39Прочее оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов | Из 28.29.12 «Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;проведение установленных нормативными правовыми актамиодного из государств - членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из одного из государств - членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств - членов;осуществление на территории одного из государств - членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);термообработка (закалка, нормализация, отпуск);механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий;проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимыхдля производства товара. | 13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |
| 8430 49 000Прочие бурильные и проходческие машины | 28.92.12.130«Машины бурильные» | наличие у юридического лица - налогового государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет\*;наличие на территории одного из одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченногоосуществлять ремонт, послепродажное и гарантийноеобслуживание продукции;наличие на территории одного из одного из государств - членов для машин бурильных испытательногооборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний;осуществление на территории одного из государств - членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:термообработка (закалка, нормализация, отпуск);сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;механическая обработка;сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);покраска и нанесение защитных покрытий.С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара | 13.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице20.01.2022РФ – резерв по всей таблицеРБ – резерв по всей таблицеКР - резерв по всей таблице |